

# 红太阳股份荣膺市优秀民营企业

11月26日,南京市民营经济发展大会在南京人民大会堂举行,现场传来喜讯,红太阳双喜临门,红太阳股份荣膺优秀民营企业殊荣,董事长杨寿海荣获优秀民营企业家称号。本次会议规模近千人,会议座位安排也给予了民营企业极高礼遇,董事长杨寿海受邀

与省委常委、南京市委书记张敬华,市长蓝绍敏等市四套班子主要领导同坐主席台。会议表彰了60名南京市优秀中国特色社会主义事业建设者,以及100家南京市优秀民营企业和50名优秀民营企业企业家。作为土生土长的南京草根企业,红太阳通过

29年五次创新转型,连续三年荣膺世界农药奥斯卡金奖——“最佳供应商”称号;连续三年位居亚洲品牌500强和中国品牌百强,荣登中国改革开放40年40品牌;连续三年位居中国民营、制造等“六项”500强和中国实业、化工等“五项”百强,为地方经济增长做出了卓越贡献。(李运)

# 红太阳企业之歌喜获南京市一等奖

11月5日,“第七届《劳动者之歌》汇报演出”在南京举行。红太阳国星生化合唱队代表集团参加演出,一曲《同在世界村,共享红太阳》,经过精心准备、倾情演唱,荣获南京市行业、企业歌曲一等奖。

此次演出是南京市总工会、南京文化广电新闻出版局联合举办的一大盛事,是集中讴歌盛世中华、庆祝改革开放胜利40周年的一个舞台,是推动南京市广大职工群众文化生活的一次大会,也是红太阳企业系列歌曲首次公开亮相。《同在世界村,共享红太阳》的成功演绎,充分展示了红太阳员工队伍积极向上、团结协作的精神面貌,显露出红太阳集团在新时代充满昂扬斗志、追求卓越的创业激情,增强了红太阳品牌的知名度与美誉度。

据了解,《同在世界村,共享红太阳》作为本次活动中的优秀作品,将被南京市推荐参加明年的全国行业、企业歌曲评选活动,红太阳之歌有望唱响华夏、声动神州。(李运)

# 国星生化荣获全国质量标杆企业

10月30日,由国家工业与信息化部主办的2018年“全国质量标杆企业”授牌仪式在山东举行,国星生化在全国众多企业中脱颖而出,获评“全国质量标杆企业”。

国星生化在本次质量标杆活动中分享的“实施全流程三层一体智能制造绿色环保模式的实践经验”,获得专家一致好评。同时该经验帮助国星公司冲破席卷全国的绿色风暴——环保督查,在稳定生产的同时保证企业生态文明建设,实现绿色发展。

国星生化自2012年积极开展质量管理活动以来,在质量管理方面取得了极大的进步,陆续荣获2016年安徽省质量奖、2017年马鞍山市市政府质量奖及省级以上QC项目奖项19余项,企业的质量管理逐渐走向成熟。(汪妍)

# 南京生化成为排污许可证执法试点企业

11月12日,环境保护部环境工程评估中心在南京红太阳生物化学有限责任公司开展农药行业排污许可证执法试点企业调研,作为江苏地区的两家试点调研企业之一,南生化圆满完成迎检工作。

投入、环保技术以及环境绩效考核的手段,在公司内部大力推进节能减排,近三年累计环保投入达到5408万元。坚持技术创新,实现农药行业首家百草枯工艺水回用,每年减少生产用水1.5万吨。通过回收技术突破,实现生产过程中的废水资源化利用,降低产品能耗,减少产品三废。公司目前开展的烟气尾气脱白技术和新型复合微生物废水处理

调研人员充分肯定了南生化的节能减排工作,同时也希望公司能够以此此次示范企业为契机,将南生化的环保工作推向新的高度,争取成为江苏乃至全国的示范企业。(王述刚)

## 集团各支部党员观看《榜样3》

11月4日,集团各支部组织党员干部观看《榜样3》专题片。

《榜样3》以“不忘初心、牢记使命”为主题,通过先进代表访谈、典型事迹再现、嘉宾现场互动、分享入党初心等多种形式,着力讲好新时代新故事,充分展现了新时代、新担当、新作为中国共产党人的时代风采,用平凡故事讲述深刻道理,用先进典型模范事迹诠释党的崇高理想。观看过程中,许多党员、领导干部都被感动落泪,大家都被片中的每一个人、每一件事、每一句话所动容。

集团党委副书记张晓春表示,《榜样3》是开展党员教育培训的生动教材,值得全体员工深入学习,尤其是党员干部,要从榜样身上汲取力量,对标先进,见贤思齐,扎实工作,以过硬的工作实绩展现新时期红太阳人的精神风貌。(杭婉)

10月25日,“第十届中国城市物流大会”在烟台市隆重召开。来自10个省份、76个城市的商务主管部门,700余家物流及仓储配送企业参加本次大会。世界村智慧农贸报送的“标准化可循环使用的周转筐”项目荣获2018中国配送管理与技术创新优秀案例三等奖。

“标准化可循环使用的周转筐”是智慧农贸贯彻落实集团公司“共享资源、跨界融合、产融结合、创意发展、与强人共舞”的发展理念,联合地方公交企业,创意思维下的新产物。该项目旨在将城乡公交纳入小件物流体系,进一步优化物流组织方式,减少流通环节和货物损耗,帮助“城品下乡,村品进城”。同时,对流通商品进行信息绑定,构建农产品来源可追溯、去向可查证的品控溯源信息采集网络。

据了解,“标准化可循环使用的周转筐”已在江西、河南、重庆等三大省、市建立项目试点,物流网络辐射3市1区的79条农村客运班线。投入使用以来,世界村周转筐帮助地方物流调度、返程运输成本下降80%,单次运输包装成本降幅超50%,收到市场的一致好评。(周立军)

## 智慧农贸获配送创新优秀奖

# 华歌人用创新精神让企业焕发新枝

——重庆华歌 MVR-新膜处理技术让化工与环境更友好

近年来,中央环保高压政策倒逼着整个化工行业加速转型升级进程。作为“毒死蜱”产业龙头企业,重庆华歌如何将拥有自主知识产权,节能零排、循环经济的生化绿色农药“毒死蜱全产业链”逆势而上、全面发力,成为重庆华歌全体员工需要完成、也是必须完成的责任和目标!

### 一、坚守环保责任意识,弘扬红太阳品牌意识

众所周知,整个毒死蜱产业链的“三废”(废水、废气、固废)产生量大、处理难度大、处理成本高、废水中含硫含磷特征明显、技术借鉴性小。如何解决环保问题,实现环保与生产的友好共存,成为了企业迫在眉睫的大事。

按照集团董事长杨寿海提出的“环保治理是道德治理,节能减排是奋斗目标,循环经济是发展主题”环保责任理念,五年来,华歌人一直在孜孜不倦的进行技术攻关,积极开展各项环保建设和整改。截止2018年10月底,在万州环保投入共计3.36亿元,建立了包含3套焚烧炉、3套MVR、2套多效蒸发、2.5万吨/天生化处理池等全覆盖立体式的环保处理装置,为生产提供了有力保障,也成为了当地环保处理的标杆和责任企业。

### 二、技术革新突破,实现“老树报新枝”

2018年,重庆华歌通过最新的“MVR-新膜处理”技术革新,创新实施了废水的科学处理,

基本实现了工艺废水的达标处理和零排放。

1、膜处理技术的红太阳应用历史  
早在2008年,红太阳已在桤溪生产基地实施膜处理技术,但由于当时全球膜处理技术相对并不成熟,整个行业技术能力较弱,造成了该项目费用高、利用率低、寿命短的局限性,最终未取得实质效果。

但技术在于积累,功夫不负有心人,在重庆华歌技术人员一次次的摸索和与各家技术交流中,在实践中不断改进,科学合理将“MVR-新膜处理技术”的得以应用,最终实现了废水处理的飞跃性突破,整个流程环保、清洁、无排放,让膜处理技术成为红太阳的一张“环保名牌”。

2、MVR-新膜处理技术  
重庆华歌经过近二年的连续不断实践,通过整合世界上最先进的MVR蒸发器脱盐法和反渗透膜处理技术,科学合理地制定了自己独特的工艺和流程——“MVR-新膜处理技术”。

(1)MVR蒸发器脱盐法  
MVR蒸发器脱盐法通过蒸汽压缩机重新利用它自身产生的二次蒸汽的能量,从而减少对外界能源的需求的一项先进技术。华歌通过二年不断摸索,总结了一套毒死蜱产业链废水通过MVR浓缩的环保节能技术及规程。具有低能耗、低运行费用;占地面积小;公用工程配套少,工程总投资少,运行平稳,自动化程度高;原生蒸汽用量少等特点。

(2)反渗透膜处理技术

反渗透膜处理技术多应用与冶金工业、食品工业和造纸工业的污水处理。它的原理在于以水为溶剂,选择性浸透,并截留离子或大分子,分离混合物。同时,需以膜两侧的静压差作为动力,实现完全浸透分离,并达到平衡。

3、MVR-新膜处理技术水样各项指标检测结果

依据地表水水域环境功能和保护目标,重庆华歌生物化学有限公司处理水样已达到地表

水环境质量标准,达到行业领先水平。

“改变不了世界,只能改变自己”,重庆华歌生物化学有限公司坚持“以责任坚守初心,以技术破局重生”的理念,全面发挥“毒死蜱全产业链”优势,进行差异化生产和经营,在稳产、高产的前提下实现了与环境友好共存,形成了重庆华歌2018年产销两旺的新局面,为创造红太阳“进军世界500强,实现红太阳国际化”新征程全力奋斗,做出自己的一份贡献! 虞文

