

自主创新助力红太阳高质量发展持续发展

知识经济时代，技术创新已经成为企业核心竞争力的体现。随着农化行业绿色发展国家战略的不断深入推进，红太阳始终坚持以自主知识产权的生物技术+数字化等高新技术改造传统农药产业的“话语权”产品全球领先优势正日益彰显。在成功实现了由化学环保农药转型为生物化学环保农药的升级换代的同时，更成功创造了以自主专利技术为支撑的适应新时代农药工业发展的绿色环保产业链生态圈。

30年来，技术自主创新不仅是红太阳持续发展的强大动力，更是参与市场竞争的重要战略资源、智力资源与经济资源。在集团持续加大农化领域创新型技术人才引进与研发投入的发展战略推动下，通过“原始创新、集成创新、引进再创新”等创新模式，突破了一批关键性技术，掌握了一系列具有自主知识产权的专利核心技术，并构建起以国家级技术中心、院士工作站、博士后科研工作站、重点工程实验室等为核心的农化技术创新体系。在安徽国星，已共申请专利数百项，授权发明专利数十项、实用新型专利近50项，主持并参与了多项国家标准、工信部行业标准的制定，并与南京生化、重庆华歌等下游生产的中坚力量形成了一股技术创新合力，不断提速红太阳农化创新技术的产业化进程，在科技成果转化和填补国内技术空白领域内实现了由“制造”向“智造”、“创造”的飞跃，产业格局得以快速提升。

今年首次发布的中国企业专利500强榜单中，南京第一农药集团有限公司入榜，排名第39名，荣居中国农药行业榜首；作为“国家知识产权示范企业”，更凭借高分通过江苏省企业知识产权战略推进重点项目的验收。诸多的荣誉，既是对红太阳以专利技术创新为核心的知识产权长期发展战略的认可，更是对在面向农化行业国际国内贸易格局深刻变化的当下，红太阳高瞻远瞩规划专利技术布局以应对环保产品技术创新、行业竞争和未来的技术硬实力的肯定。根据国家对于农化行业绿色发展所提出的系列新要求，红太阳在引领行业环保技术创新突破的同时，仍将一如既往地坚守技术创新道路，致力于在新工艺改造、新型剂开发等方面取得绿色新成就，不断激发红太阳的内生动力和发展活力。

过去30年，红太阳对于人才、技术的专注与深耕，不仅改写了世界环保农药技术、制造和市场格局，更创造了以自主知识产权为企业核心价值、以绿色发展为企业责任担当的民族尊严大国品牌。在未来，红太阳仍将以品牌价值为核心驱动，继续深度研发专利技术，坚持自主知识产权为依托的发展战略，为创造以技术自主创新为源动力的世界500强农化企业而奋斗。 孔未冉

红太阳“生化技术+数字化” 引领行业绿色新变革



当前，我国化工行业进入深度调整期，环保压力和要素成本正越来越深刻地制约着企业发展。绿色发展，成为化工企业的共识。

“我们在行业中率先开启了利用‘生化技术+数字化’改造传统产业的步伐，进一步深化绿色可持续发展之路，降本增效助力红太阳实现新一轮高质量增长。”南京红太阳股份董事长杨寿海表示。

红太阳是我国环保农药领军企业。30年间，红太阳将绿色作为发展“底色”，从绿色环保农药发力，成功攻克核心技术填补了我国环保农药空白并带领中国农药企业改写了世界环保农药的生产和

市场格局。近年来，红太阳专注于“生化技术+数字化”转型，引领我国农药行业开启了新一轮更深刻、更精细的绿色变革。

利用“生化技术”，红太阳跳出原来以石油和煤为原料合成乙醇来生产农药的传统路径，改由以红薯、木薯和秸秆等可再生资源为原料制备乙醇，不仅大大降低了原料成本，更从生产源头上实现了生态、环保、可持续，助力红太阳创造了从农业到农业的闭环产业增值圈。

同样，“数字化”在红太阳近年来的绿色发展道路上扮演着尤为重要的角色。红太阳将数字化理念植入研发、生产、管理等各个环节，致力于绿色环保农

药科研体系搭建，利用互联网、云计算、大数据、物联网等新兴技术再造生产流程，强化设备、能耗、安全等的全面监控、预警分析及实时调度，通过完善资源的优化整合与高效配置，从而降低生产和流通环节的资源浪费，增强产品的市场竞争力。

目前，红太阳成功构建起了“生化吡啶碱”“新型除草剂”“拟除虫菊酯”三大国际领先、自主可控的绿色农药产业链，68种核心产品取得行业话语权。今年上半年，公司完成营业收入25.68亿元，净利润2.5亿元，逆势实现稳健高质量成长。

张春丽

南生化上榜江苏第二批“四星级上云企业”

10月26日，江苏省工信厅发布了2019年度第二批省星级上云企业名单认定公示，南京红太阳生物化学公司成功上榜“四星级上云企业”。

企业上云，是指企业以互联网为基础进行信息化基础设施、管理、业务等方面应用，并通过互联网与云计算手段连接社会化资源、共享服务及能力的过程。

作为农药行业巨头，南生化十分注重科技

现代化、信息化和管理大数据平台的建设。近年来公司已建成以ERP、MES等系统为基础的大数据平台中心。通过建设中央智慧控制中心，集成公司各生产装置的DCS系统、在线监测系统，可实现对园区所有生产装置的自动监测及远程控制，实现设备运行维护全面管控，保证生产环节安全有序进行。

随着云计算、物联网、大数据等新一代信

息技术在企业生产、经营、管理与服务流程中的广泛渗透，工业互联网正在成为推进两化深度融合、发展智能制造的重要支撑，工业云平台正逐步演变成为互联网时代制造业转型升级生态系统的中心枢纽。南生化在“省四星级上云企业”平台基础上也会大力推进工业化和信息化建设，将研发、生产、管理一体化，构建科学化、信息化的绿色农药产业链。（尹朵荣）

长江涂料连获3项国家发明专利

10月20日，长江涂料又有3项国家发明专利获得授权！此次获得授权的三项发明专利分别为：一种适用于锈蚀钢材表面的水性锈转移底漆及其制备方法（专利号：ZL201710318176.5），一种室温自交联型PUA-SiO2杂化乳液及其制备方法（专利号：ZL201710317625.4）和一种高性能聚糖改性树脂及其磁漆的制备方法（专利号：201711041010.X）。

此次获得国家专利局专利授权，显示了长江涂料在水性防腐涂料、水性木器涂料、高性能醇酸树脂等几类产品上取得了较大的技术突破。

一直以来，长江涂料坚持技术改进，致力于环保高性能产品的研发及产业化推广应用。近年来，公司瞄准具有丰富市场潜力的节能、环保、高防护、高性能品种进行重点研发，持续加

大科研投入力度，截止目前，已在水性涂料、高性能高固份涂料、长效防腐涂料等领域获得国家授权专利34项，另外还有16项专利正在受理中。

这些专利成果正在不断提升公司产品科技含量，逐步成为公司核心竞争力，为公司的可持续发展提供强有力的技术支撑，预计在“十三五”末，公司专利、高性能产品占比将超过85%。

吴剑平荣膺池州市十大优秀经济人物

9月29日，池州市举行第四届十大杰出经济人物命名暨颁奖典礼。安徽世界村功能饮品总经理吴剑平获此殊荣。

吴剑平1993年加入红太阳集团，从业已有26年。从红太阳集团南京第一农药厂辛硫磷车间技术员走到现在红太阳集团安徽世界村功能饮品总经理。二十几年如一日，一直兢

兢业业、求实创新、身先力行。

在他的带领下，安徽世界村功能饮品先后被评为安徽省民营企业、科技型中小企业等，被质量协会评选为全国食品饮料行业质量领先品牌、全国百佳质量诚信标杆示范企业等，获得专利21项。

近年来，功能饮品肩负“健康亿万市民、恩

报社会”的历史使命，坚持将石台当地富硒资源优势转化为市场竞争力，利用“双硒”绿色生态产业链理念，开发一系列富硒特色产品，同时利用石台丰富的旅游资源，将生命源水项目打造成宜居宜养的3A级工业旅游景区，让绿水青山真正变成金山银山，为池州的经济做出更大贡献，共圆“中国梦”。（卢莉婷）

10月22日，南京江北新区新材料科技园评优结果揭晓。长江涂料特种漆车间、水性漆车间主任陈芳荣获新材料科技园“优秀职工”称号。

据悉，陈芳从2015年起，开始负责公司特种漆车间生产、技术管理工作，2018年更是勇挑重担，担任特种漆和水性漆两个车间的主任。工作中，他执行力强、认真负责、务实扎实、精益求精、不怕吃苦、不计较个人得失，尽全力完成公司交给的各项任务。

自担任车间主任以来，陈芳生产科研一手抓，每天总是第一个上岗、最后一个离岗，一着不让地抓好生产、研发、现场管理等各方面工作，对待车间繁杂的工作游刃有余，细致细心，生产中的问题能够及时发现、及时处理。为更好地做好管理，他不断学习管理知识，钻研调色技巧，改进操作工艺，提高生产效率，控制安全环保。在他的带领下，车间的品种吨位、质量控制、现场管理、精神面貌等方面蒸蒸日上，每到生产旺季，车间产量连连创新高，为确保按时完成生产计划，他总是奋战一线，加班加点，快速准确地安排好、完成好每日的生产任务。今年30出头的他已从刚到车间的文弱青年成长为车间生产管理的一名“老手”，并连续三年被公司评选为年度优秀干部。

陈芳工作中用心用脑、上进忘我的精神是长江涂料每位员工，尤其是青年干部们的好榜样！

陈芳荣获江北新区新材料科技园“优秀职工”