

中信泰富特钢碳足迹系统成功通过国际第三方符合性认证

在“双碳”发展背景下，钢铁行业面临着下游行业低碳发展、国际绿色贸易壁垒的碳减排压力。全生命周期评价(简称LCA)是国际通用的绿色低碳产品的判定方法，也是国内外钢铁生产商和下游用户交流的通用绿色语言。开展钢铁产品全生命周期碳足迹评价工作是量化产品全流程碳排放、全生命周期降碳、凸显社会责任、提升品牌形象、提高产品低碳竞争力的重要举措。

中信泰富特钢自主研发的碳管理数字化平台是国内首家获得碳边境调节机制(CBAM)及碳足迹(PCF)符合性认证声明的数字化软件。本次认证证明中信泰富特钢的碳管理数字化平台在温室气体核算与报告模型方面满足国际标准要求，及其在产品CBAM计算、产品碳

迹计算、分析及管理领域的专业性及准确性。

中信泰富特钢的碳管理数字化平台包含碳数据管理、碳足迹管理、CBAM管理、碳资产管理、环境管理五大核心模块，以碳足迹和碳数据管理为核心，从组织层面、产品层面开展全工艺流程碳足迹计算和分析，为下游行业用户产品碳足迹核算提供数据分析服务。同时，对下游行业用户开展低碳绿色产品设计、搭建低碳绿色产品生产体系提供数据分析支持服务，实现跨领域协同低碳。

下一步，中信泰富特钢的碳管理数字化平台将继续围绕国家“双碳”政策，以数字技

术赋能钢铁工业为契机和出发点，不断拓展平台应用范围、完善产品功能，打造面向全产业链、全流程的“双碳”平台，实现碳排放的可追溯、可管理、可报告、可核查，使

每一克碳都有“迹”可循，打造更多符合国际低碳标准、行业规范的“双碳”解决方案。
(转载自“中信泰富特钢集团”微信公众号)

法尔胜缆索又双叒一次“擎”起超级工程

近日，粤港澳大湾区又一标志性工程——黄茅海跨海通道正式通车试运营，进一步织密了粤港澳大湾区公路交通网络，拉近了珠海至江门的时空距离。

黄茅海跨海通道是继港珠澳大桥、深中通道之后，粤港澳大湾区又一跨海通道重大工程，项目全长约31.112公里，全线设置两座通航孔桥，分别为主跨700m双塔斜拉桥——高栏港大桥和主跨720m+720m三塔斜拉桥——黄茅海大桥。

该项目全部斜拉索均由法尔胜缆索公司生产制造，其中包括高栏港大桥184根斜拉索，黄茅海大

桥288根斜拉索、20根辅助索和16根弹性索。此外，法尔胜还为本项目提供了全部环氧钢绞线体外预应力索。

在黄茅海跨海通道项目建设过程中，法尔胜缆索公司团队超前谋划、精心组织、科学管理、攻坚克难，不仅按期高质量完成了全桥斜拉索制造和供货工作，还多次发挥专业技术优势，协助项目业主单位解决斜拉索安装过程中遇到的各种“急难”问题，体现了法尔胜的企业担当和作为，多次获得业主单位的通报表彰，保障了黄茅海大桥如期建成并顺利通车。(转载自“法尔胜泓昇集团”微信公众号)

共推氢能产业高质量发展

双良集团与俊瑞集团达成战略合作

近日，双良集团有限公司与俊瑞绿氢能源(集团)有限公司(简称“俊瑞集团”)在乌鲁木齐正式签署战略合作协议。本次合作标志着双方将在氢能领域展开深度合作，携手推动氢能产业的规模化发展和应用落地。

氢能，被称为“21世纪终极能源”，也是未来我国能源体系的重要组成部分，是新兴的未来能源、未来产业，新质生产力的重要发展方向之一。

俊瑞集团以“1+N”绿氢相关产业布局，定位以“绿电规模化制绿氢”为主业，多元化投资运营“风电及光伏、零碳制氢园区、绿氢消纳应用、绿氢输送(西氢东输管道)、氢能智慧化管理

平台以及荒漠化土地治理、林光农牧生态一体化发展”等。凭借深厚的积累和前瞻的布局，俊瑞集团在规模化制氢项目方面进展迅速。

双良凭借强大的技术研发实力，多年来在节能技术与装备制造领域积累了丰富的经验与卓越成果。锚定“双碳”目标，双良大力布局“光氢储电”，聚焦光伏、氢能、储能与绿电应用领域的科技创新，为能源行业提供全方位解决方案。自主研发的新一代5000Nm³/h碱性电解槽是目前全球范围内产氢规模最大、电流密度最高、在同等电流密度下能耗最低的碱性水电解制氢装置。

根据本次签署的战略合作协议，双良将为俊瑞集团提供碱性水电解制氢系统设备及材料。此外，双良还被纳入俊瑞集团的企业采购名单，这不仅是对双良产品质量和服务水平的高度认可，也为后续深化合作奠定了坚实基础。

通过此次战略合作，双方将在资源互补、优势叠加的基础上，共同探索氢能产业发展的新路径，努力实现技术创新与市场应用的双重突破，助力中国乃至全球范围内的能源转型与可持续发展目标的实现。
(转载自“双良集团”微信公众号)

第三代半导体发展机遇广阔

当前，第三代半导体碳化硅(SiC)和氮化镓(GaN)功率器件产业高速发展。其中，新能源汽车市场的快速发展是第三代半导体技术推进的重要动力之一，新能源汽车需要高效、高密度的功率器件来实现更长的续航里程和更优的能量管理。

同时，随着全球能源结构向可再生能源转型，太阳能光伏和储能系统的普及使得对高效功率器件的需求不断增加，各国在环保法规和能源战略上对可再生能源的支持力度不断加大。这些都为第三代半导体，包括碳化硅和氮化镓功率器件产业的发展提供了良好契机。WSTS近期发布的数据显示，2024年第三季度，

全球半导体市场增长至1660亿美元，环比增长10.7%，该增幅是自2016年末以来的最高环比纪录。

氮化镓具有高频、高功率、低能耗等特点，广泛应用于射频通信、电力电子等领域。碳化硅具有高击穿电场、高热导率、高电子饱和速率等优点，适用于高温、高压、高频应用场景。相对于传统的硅基功率器件，第三代半导体具有多重优势，包括更高的开关速度、支持高电流密度、耐受更高的温度、低导通和开通损耗。与此同时，其发展也伴随着一些技术挑战，如寄生电感效应、封装寄生电阻、电磁干扰等。此外，不同领域应用的功率器件特点迥

异，需要根据相应需求和产品特性选择合适的制造技术，提升器件性能和可靠性，降低成本，满足日益增长的市场需求。

随着新业态、新应用的兴起，各类功率器件也越来越多样化，对于不同形态的功率器件，兼具高效率、高可靠性和低成本等特点的半导体封装技术在其制造过程中不可或缺。在封装领域，可通过技术手段实现优化散热结构，提升功率密度和热管理效率，减少电能损耗等，助力第三代半导体器件充分释放材料性能潜力，推动更多创新应用的实现，从而为行业发展增添创新动力。
(转载自“长电科技”微信公众号)

