■身边的江苏工匠

陈建好:三十年专注"

"醉猿故里,生态双沟。"自古淮河 水系出美酒,双沟地处洪泽湖畔、淮河 岸边,有自然酒起源之传说。在双沟, 酒类生产企业遍布大街小巷,其中江苏 双沟酿酒厂成为百年老字号——全德 槽坊唯一传承企业。1965年出生的陈 建好是该厂厂长兼酒体设计中心主任、 全德槽坊老五甄酿酒工艺唯一传承 人。他先后获得全国白酒酿造高级技 师、江苏省白酒特邀评委、高级品酒师、 宿迁市优秀民营企业家等荣誉,日前又 被江苏省财贸轻纺工会和省酒类行业 协会授予酒类行业"十大工匠"称号。

酒体设计被称作是"舌尖的舞 蹈"。是舞,便可一剑舞动四方。一个 出色的酒体设计师,往往心静气和,沉 潜质朴,甚至回归本真,带有几分纯真 和意趣。在沉醉于白酒设计的陈建好 眼里,一朵花、一片叶,都已经不是原 来的模样,他总是忍不住去尝一尝,用 鼻、舌去捕捉其中香与味的微妙释放, 追求舌尖上的创新和突破,这是他一 贯尊重酒体的态度,并一直享受着这 个过程。他觉得做酒体设计就是做 人,只有将生命中的色、香、味融入杯 酒之中,才能体会到酒体设计之真 谛。他以酿酒、评酒、调酒为终身事 业,用行动去诠释中国白酒传统文化 的内涵与外延,思绪每天都沉浸在多 维度的白酒世界里。他用努力、时间 和经历精心雕琢与打磨,力求把产品 做到极致。这样的初心,一坚持就是 30年,并且还会一直延续下去。

1985年6月,陈建好进入江苏双 沟镇酿酒厂工作。初入酒厂,从最基 础的车间工人做起,无论是制曲环节 的拌麸、踩曲、扒门、翻曲,还是酿造环 节的温度、水分、控酸、摘酒等环节,都 悉数参与并刻苦钻研。当时年仅20

在前不久举行的扬州市首届新能

源公交大客车维修工技能比赛中,扬

州市公共交通集团有限责任公司汽车

维修工盛庆,以理论考试和实际故障

排除操作第一名的成绩摘得比赛冠

军,并荣获扬州市五一劳动奖章和扬

州市技术能手称号。得知这一消息,

同事们却一点也不惊讶,大家都说,盛

庆是扬州公交车的"好医生",公交车

什么疑难杂症到他手中都能迎刃而

善解难题的高手

小就喜欢小维修、小制作,高中毕业后

进入成都机电专修学院学习,专业就

盛庆与汽车修理天生有缘。他从

■一线职工风采

岁的陈建好身上自有一股坚持与任 性,并不像大多数车间工人那样,收工 就回家。他每日里除了正常的工作之 外,还利用闲暇时间研究酿酒、制曲的 原理:在车间空闲时就向老工人请教, 下班也利用微薄的工资结余自己买书 来看。短短两年时间,陈建好便将酿 酒车间的大多数流程及原理了然于 心,3个月时间掌握了制曲过程的所 有要点数据。

1992年7月,历经"8年洗礼" 的陈建好走上了企管科科长、全质办 主任的岗位。1995年6月,他被提拔 为副厂长,主抓企业管理和质量工 作。一路走来,有成功的喜悦,也有失 败的教训。传统的古法全德槽坊老五 甄酿造工艺使他深深着迷,并与之组 成了生命的共同体。除了生产过程中 不断学习全德槽坊老五甄工艺,工作 之余,他遍访双沟酿酒老师傅、查阅资 料,不断完善自我、超越自我。从企业 管理到质量管理,既相兼相容又有所 不同,也正是这富有挑战性的岗位使 他得到进一步提高和升华。传统工艺 的优点与不足恰恰在企业管理的过程 中又得到了改良和补缺,为白酒品质 的快速提升起到了推波助澜作用,也 为企业今后的发展埋下了伏笔。

2000年企业转型升级后,他走上 了新的领导岗位,并主抓白酒品评、勾 调工作,过去在生产部门积累的经验 在新研发产品的质量上得以借鉴,将 全德槽坊老五甄工艺所酿酒体的优点 予以保留,同时对酒体的不足给予改 良。对馏酒分段接酒、多轮底发酵等 进行转型试验和工艺变革,为出酒和 优酒"两率"提升提供技术支撑;时刻 与市场、营销部门对接,定期了解市场 需求,不断组织精兵强将四处出击,将

扬州公交车的"好医生"

通讯员 范华 记者 王槐艾

是机电修理。毕业后进入扬州市公交

公司从事汽车修理工作,他一干就16

理论知识与维修实践紧密结合,运用

新知识解决了不少过去单凭经验难以

解决的汽车故障"老问题",让不少有

着几十年维修经验的"老师傅"对这位

年轻人刮目相看,他也成了单位专解

行服务"的工作宗旨,在车辆维修和保

养中,当好"医生"角色,对车辆检修严

格,熟练掌握各种车辆技术性能,使车

辆始终处于良好的工作状态。

作为一名修理工,盛庆时刻牢记 自己肩负的重任,牢固树立"保修为运

汽车疑难杂症的"高手"

工作中,盛庆善于把学校所学的



配图摄影

"老双沟酒"的味道不断予以提档升 级,不断扩大产品的市场占有率。

近年来,陈建好带领研发团队不 断发扬光大全德槽坊老五甄酿酒新工 艺,不断推陈出新 "双沟全德大曲" 系列产品,这无疑是面对当前多元化 市场消费"春江水暖"的把握,也是倡 导健康饮酒问题上的一次"革命"。很 多同行认为他在对待白酒的态度,对 待酿酒、制酒技术已经达到一种"痴 傻"的境地。对此,他沉溺其中,乐此 不疲。但也正是因为他的这股"痴 气",才能一次次刷新品牌创新新纪 录,为整个酒行业带来不可磨灭的贡 献。陈建好常说:"做每件事,只有沉 浸其中,方知其中之乐。白酒乃人文 载体,而酿酒技艺则是一门雕琢这一 载体的艺术,需要用心去做才能干 好。没有最好,只有更好。

陈建好从事酿酒事业30年,是一 位精通酿造、检验、品评、勾兑等相关 技术的"全能冠军"。他全方位跟踪原 酒品评,严控组合基酒、散酒勾调,不 断优化口感,保障成品酒质量。定期

盛庆有着较丰富的电脑基础知

识,对现在的新能源车辆维修有着绝

对的优势,他不断学习新车型的修理

技术,不断向新的技术高峰攀登,只要

有学习机会他从不放过,平时注重看

书学习,使自己尽快掌握新能源汽车

的构造和原理,掌握新能源汽车的修

理技能。厂家技术人员解决故障时,

他总是在现场跑前跑后,自己动手协

助厂家技术人员解决故障,赢得了他

们的赞誉,许多关键技术都能主动传

授给他,使他在新能源技术方面不断

爱岗敬业的员工

难杂症的好修理工就更辛苦。平时,

不管哪个车间车辆发生疑难故障,无

法目行修复时,大家总是想到盛庆。

作为技术攻关小组组长的他,从不推

诿,总是第一时间赶到现场,用最短的

时间消除车辆故障,确保公交营运安

的营运车辆滞留场站,他在露天顶着

烈日爬上车顶检修空调。汗水模糊了

他的眼镜,他却腾不出手来擦,他的双

脚更是被滚热的车顶烫的来回挪移。

严寒的冬季,为了解决车辆故障,盛庆

往往忘记地上厚厚的积雪,躺在地上

对车辆进行维修,当车辆修好时,积雪

经他的体温融化变成雪水,已经将他

家,社会对汽车维修工的需求越来越

大,也有不少人知道盛庆的手艺,出高

薪来挖他。而盛庆总是笑笑说,公交

车离不开我,我也离不开公交车。当

看到一个个故障被排,一辆辆汽车开

这些年,随着汽车进入寻常百姓

酷热的夏天,为了不让空调趴窝

做汽车修理工辛苦,做个善解疑

进步。

全线路的通畅。

的衣服浸湿了。

深入市场调研,及时捕捉消费动态,完 善产品数据库。同时,他不断进行工 艺创新,做好接选酒、理化、口感等标 准化、陶坛储酒精细化、白酒品评定级 科学化等,凭着精湛的技艺和对工艺 的苛刻要求,一步一步实现了当初的 梦想,使全德槽坊老五甄酿造工艺得 以传承和发扬,让更多人喝到双沟酒 正宗的味道,让越来越多的消费者爱 上全德酒.

在担任江苏双沟酿酒厂主要负责 人以后,他的责任、视角高度得以提 升,提出要用高品质白酒塑造百年全 德品牌,用五个初心续写全德百年老 字号的品质,即坚守用高品质白酒塑 造百年品牌——恒心,精益求精每道 工序——匠心,把控产品细节——责 任心,以饱满的热情为客人服务-敬业心,把高品质、最正宗的双沟酒香 献给消费者——感恩心。

"做文化品牌,树百年老店"是作 为酒都宿迁酿酒传承人陈建好一生的 追求,他将用毕生的精力抒写双沟"全 德槽坊"辉煌的明天。

出修理厂,领导和同事投来赞许的目 光时,盛庆更坚定了自己对公交车维 修事业的信念,心中也充满了职业自 豪感。

不吝传经的师傅

已经从新手变成了老师傅,加之他善 于运用最新理论知识解决汽车维修新 技术问题,扬州公交公司修理总厂在 成立技术攻关小组时,盛庆被大家推 荐为技术攻关小组组长。

由于新年来汽车工业大量运用新 技术,特别是新能源汽车的出现,给维 修工作带来了许多困难,一些老的修 理工不能适应新技术的使用,维修工 作时常出现难以突破的技术瓶颈。盛 庆便白天辛苦工作,把遇到的问题记 下来,晚上回家认真学习技术资料,做 到思想上先想一步,业务技能储备上 先干一步,掌握创新思维与维修技术

一时间与大家交流,毫不吝惜地把技 艺传授给年轻同志。他还要求年轻同 事与自己一道在工作之余刻苦学习, 积极扩展维修技术知识面,更新老旧 维修理念,共同攻克新能源、新技术给

为了帮企业控制成本,他与同事 一道对配件价格较高的自动变速箱挡 位面板和打气泵、风机、制动总泵等相 关配件进行研究探索,自行对这些价 格昂贵的配件进行修复,并主动对其 他工人进行指导,做好修旧利废工作, 每年他所在的技术攻关小组为集团节

青春热血十余载,奉献公交易半

■吹响工人先锋号

小细胞"绽放"大能量"

特约记者 刘毅 通讯员

"岸桥三班关键时刻拉得出、 冲得上、打得赢,活交给他们,我放 心,已经连续四年获得集团'五星 级示范班组',小伙子们精力旺盛, 荣誉感极强。"日前,连云港港口控 股集团星级班组考评组来到新东 方国际货柜岸桥三班检查验收,运 行中心主任朱勇这样评价说。

新东方国际货柜码头有限公 司操作部运行中心岸桥三班是装 卸一线班组,主要负责港口13台 装卸桥的船舶装卸任务,现有职工 13名,其中10人取得高级工及以 上职业等级资格证书。班组自 2008年成立以来,着力推进班组 基础管理、班组成员技能提升和生 产安全上量,营造了"比、学、赶、 超"的浓厚氛围,激活了班组"小细 胞",焕发出光彩夺目的"大能量"。

多年来,岸桥三班在国家、省、 市各级职工技能竞赛中多次获得 优秀的成绩,2018年获评"江苏省 工人先锋号",2019年斩获"全国 工人先锋号"荣誉。

国际货柜公司自2017年4月 开通海洋联盟航线以来,340米以 上超大型集装箱船舶靠泊日益频 繁。超大型集装箱船具有载箱量 大、航行速度快、配置人员少、节约 能源、环保性能高、运营成本低等 优势,所以未来集装箱船舶大型化 已经成为一种趋势。但此类船舶 的尺度和结构与普通集装箱船有 很大不同,岸桥司机原先的作业经 验和操作习惯,在超大型集装箱船 作业时往往不能适用,需重新摸索 适应。而且由于公司缺乏超大型 船舶的作业经验,在整体装卸操作 流程方面,难免出现新问题。所以 航线开通以来,这类船舶的作业效 率普遍低于码头的平均装卸效率。

2018年3月,岸桥三班成立班 组创新工作室,并以"超大型船舶 安全作业要点分析"作为工作室首 个创新攻关课题。课题小组用了 6个月时间,对超大型集装箱船作 业中存在的问题进行剖析,收集整 理船舶信息148项;针对海洋联盟 线超大型船舶容易受到潮高、天气 等方面影响的作业特点,汇总超大 型船舶作业危险源点、操作难点 28条;把掌握的数据资料,制作了 PPT 课件作为员工培训教材,帮助 司机迅速适应新的作业环境;并针 对作业流程的改进措施方面,向公 司上交合理化建议15条。经过改 进,现在公司的海洋联盟线船舶整 条作业线的效率和前期相比提高 了20%,公司的服务质量也得到了 船方的好评。

岸桥三班积极与中控、装卸队 等各部门密切配合,每工班提前做 好计划、组织、协调和控制工作,把 握好重点与次重点作业的尺度,科 学合理地调配机械,根据班组成员 的技能特点不同,灵活安排作业项 目,实现班组生产效能的最大化。 2018年3月28日,他们以单船平 均42 吊次/小时的作业效率,刷新 了港口单船作业纪录;2018年9月 18日,班组职工祝长涛以54吊次 小时的作业效率,刷新了港口岸桥 单机作业效率纪录。

班组强大的战斗力来自于每 个职工高超的操作技能。多年来 班长孙亮把内强素质、外树形象 提高效率、强化服务、创新发展作 为班组管理要务,带领班组职工程 极投身连云港港口作为"一带-路"战略支点的建设中来。

港口控股集团常年开展"名师 带高徒"活动。岸桥三班先后有3 对师徒参加这项活动,并获得了集 团"十大名师""十大高徒"荣誉称 号。班组开展了形式多样的传 帮、带活动,并形成了一整套职工 技能培训机制。除了师徒间的手 口相传,班组的技术创新小组还定 期开展技术讨论活动;班组成员根 据个人技能特长,自由结对学习; 每个季度班组组织两次劳动竞赛 就某项技能进行全员考核,大家互 学互助,共同提高。据统计,2018 年班组平均作业效率从2015年的 30 吊/小时提高到现在的39 吊/小 时,纸浆作业效率也提高到了 600T/小时,碱粉吨袋作业效率达 到了500T/小时。

从事公交车维修工作16年,盛庆

上领先一步。

技术上取得突破后,盛庆总是第 维修工作带来的技术难题。

省材料费用数十万元。

生。盛庆这位技术领先的公交车"好 医生",思想也很进步,前不久,他积 极递交了入党申请书。盛庆表示,要 将严谨细致、一丝不苟的工匠精神融 入到日常工作中,立足岗位默默奉 献,为市民的安全出行做出自己应有 贡献。

如皋供电:先掏马蜂窝, 再换旧瓷瓶

通讯员 严文藻 周莉莉

8月10日凌晨,台风"利马奇" 如约而至,江苏省如皋市全境普降 暴雨。当天中午12时15分,国网 如皋市供电公司如城供电所台区 客户经理陈海军接到光华村村民 邓友谊的电话。

电话那头传来急促的声音: "是老陈吗?我是邓友谊。我家停 电了,旁边邻居家里也没电。我儿 子今年考取大学,家里正在办酒 席,这会儿鼓风机也用不了,空调 也用不了,麻烦你们赶快来看看

"请放心,我们马上就到。"放 下电话,陈海军立即通知正在所里 值班的采集运维工王明仁、刘明健 和金有祥带上安全工器具,一起赶 赴现场排查抢修。

考虑到台风天气抢修时间难 以预估,陈海军在出发前安排抄表 班员工阮建荣把所里一台功率3 千瓦的柴油发电机先给邓友谊家 送去,确保做饭用的鼓风机和电饭 煲所需要的电力供应。

四人驱车赶到邓友谊所在的 光华村15组,沿着10千伏里华线 一路巡查故障点,前进到里华线第 14号杆附近时,只见线路A相瓷 瓶被雷击损坏,造成A相导线松 动,被大风刮得不时和B相导线碰 撞,发出火光和爆炸声。

陈海军等人立即下车,携带安 全工器具来到电杆下。此时,他们 发现电杆顶部新添了一只硕大的 "马蜂窝",距离故障点约有2米的 距离。根据以往的工作经验,马蜂 不会主动攻击人,只要小心作业就 可以了。

"刘明健,我们一起架设警示 标志和安全遮拦;金有祥,你去挂 好接地线,做好准备工作。"陈海军 有条不紊地安排抢修。

王明仁系好安全带,将作业工 具插入腰间的皮带中固定好,登上 电杆准备更换瓷瓶,陈海军等人则 在线下监护。此时,雨势稍稍减小 了一些,王明仁迅速沿着电杆上的 脚踏向上攀登。

眼看就要到达故障点,危险却 突然降临。此时,一阵大风吹过, 马蜂窝被大风刮的摇摇晃晃,蜂群 立刻涌出马蜂窝。正在悬挂安全 绳的王明仁发出的声响惊动了马 蜂,受到惊吓的马蜂立刻把王明仁 当做目标,向他发动了攻击。

王明仁立即撤下,但他的手臂, 手背、小腿等处还是被蛰伤了,疼得 他额头上不断渗出黄豆大的汗珠 全身发抖,脸色发青,刘明健立即开 车把他送到最近的医院救治。

突如其来的变故,让抢修变得 更加困难:直接上去肯定是不行 了,受惊的马蜂正在电杆顶部盘 旋,虎视眈眈。 情急之下,陈海军向当地消防

队求援,借来了防护服和驱蜂喷 雾。有了工具,金有祥自告奋勇, 准备上杆作业。这时,陈海军拉住 了他:"还是我来吧,我比你有经 验,你在下面监护。' 陈海军迅速穿上全部防护装

备,冒着细雨缓缓沿着电杆向上攀 登。他刚刚爬到电杆中部,周围的 马蜂立刻聚拢过来,向他发动了攻 击。陈海军冷静地取出驱蜂喷雾, 对着蜂拥而来的马蜂一阵喷洒,不 一会儿蜂群纷纷逃散。

陈海军一鼓作气,用令克棒捣 毁了蜂巢,并抓紧更换了受损的瓷

14时20分,受损瓷瓶更换完 毕,14时30分,故障线路恢复送 电,这场接力抢修工作圆满完成。



盛庆在维修公交车

■镜头聚焦

深夜旺季:夜幕中的蓝色身

通讯员 张雯 陈格

东航江苏公司的客舱深度清洁班组共有12名员工负责飞 机航后清洁工作,飞机回场高峰通常出现在晚间00:00至01: 30之间。此刻夜幕深沉,大多数人已进入香甜的梦乡,而飞机 清洁工的工作才刚刚开始。

又是一年一度的生产旺季, 航班生产任务增量明显。据统 计,现在每晚约有26架飞机回到南京本场。接到飞机进场的指 令后,客舱清洁师傅们穿戴整齐,携带好飞机清洁工具,列队上 机开始辛勤忙碌的航后打扫。一架接着一架,持续工作近5个 小时,待到天光放亮,他们才拖着疲惫的身体结束当天的工作。

经过白天一整天骄阳的烤晒,机坪地表不断向上蒸发出热 气,整个机舱闷热难耐。在这样的工作环境里,清洁工们不一 小会儿便满头大汗,被汗水浸湿的制服紧紧地黏在身上。他 们只得拿小毛巾不停地擦拭汗水,停下来喝几口水稍事休息 后再投入工作,清洁标准没有因为艰苦的工作环境而有丝毫 的降低。

航后清洁相较于短停保障要求更为细致,从服务台、厕 所、行李架、小桌板、椅腿到地面,事无巨细。没有过多的言语 交流,大家在各自区域内专注工作,或掸扫椅面、或捡拾垃圾、 或整理座椅、或清洁地毯、或擦拭舷窗及遮阳板、或打扫卫生 间,客舱里一片忙碌景象,却是忙而不乱,井然有序,任何一处



脏乱都逃不过他们的双手。

清洁人员除完成短停中例行的清洁外,还需要擦拭遮阳 板、小桌板、行李架等目所能力的地方。与此同时,一名清 洁人员始终保持半蹲的姿势,猫着腰一路慢慢前行从机舱 前部开始往后擦拭所有客椅腿,另一名地面清洁人员则负 责从机舱尾部开始进行全机地毯吸尘。

内外部清洁全部结束后,机舱内焕然一新,飞机露出了雪 白的翼面。看着一架架干净的飞机,洁净的机身,就像展翅的 燕子彰显着东航的形象与风采,同时也承载着全体客舱清洁 人员的责任感和使命感。