

# 我区入围省级智能制造示范车间数量创历史新高 智能化、数字化加速提升企业核心能力

全媒体记者 师杰



蜂巢能源科技股份有限公司



永臻科技股份有限公司



贝特瑞(江苏)新材料科技有限公司

日前,省工信厅发布了《2022年江苏省智能制造示范车间拟授牌名单公示》,拟对全省340家车间进行授牌。此次省级智能制造示范车间拟授牌名单公示,我区共有9家企业入围,创历史新高,它们分别是:

1. 奥托立夫(江苏)汽车安全零部件有限公司点火具智能制造车间
2. 蜂巢能源科技股份有限公司动力电池全连接AI智能制造车间
3. 大力新科技(江苏)有限公司化妆品外包装注塑成型智能制造车间
4. 江苏天辉锂电池有限公司锂电储能电池电芯智能制造车间
5. 江苏一鸣食品有限公司乳制品智能制造车间
6. 贝特瑞(江苏)新材料科技有限公司高镍三元正极材料智能制造车间
7. 贝特瑞(江苏)新能源材料有限公司锂离子电池用负极材料智能制造车间
8. 乐庭电线工业(常州)有限公司工业线缆智能制造车间
9. 永臻科技股份有限公司光伏型材挤压智能制造车间

智能车间是指覆盖加工、检测、物流等环节,开展工艺改进和革新,推动设备联网和生产环节数字化连接,强化标准作业、可视管控、精准配送、最优库存,实现生产数据贯通化、制造柔性化和智能化管理的车间。

近年来,我区持续鼓励辖区企业加大智能化改造投入力度,不断加快制造业转型升级,在数控机床、工业机器人、智能制造装备等高端装备领域,鼓励企业研制并示范应用一批高端智能化装备,提升自主创新重大装备的质量可靠性。围绕产品升级、节能减排、循环经济、两化融合等方面需求,跟踪前沿技术,重点推进生产全流程智能化,加快实现工厂全方位智能化,加快建立面向生产全流程、管理全方位、产品全生命周期的智能制造新模式,全面提升企业智能化生产实践运用水平。

作为新势力动力电池企业的代表,蜂巢能源从成立一开始就意识到智能制造的价值和意义。蜂巢能源也是业内第一家提出AI智能工厂的企业,2019年,其率先在行业内宣布打造车规级AI智能动力电池工厂。在蜂巢能源发布的面向未来的发展战略中,AI智能制造战略是四大子战略之一。

蜂巢能源率先在行业内提出AI智能工厂,以设备、质量、制造为核心,以工厂规划、产品工艺开发、厂内仓储物流为保障,通过广泛应用人工智能、大数据、云服务&IOT、VR/AR、视觉识别等新一代智能制造技术,以大数据分析、建模、仿真和集成应用为核心,实现生产过程的自感知、自决策、自执行,以及企业整体管理模式的智能分析决策,旨在最终实现一致可靠、柔性高效、可控成本高品质、快速稳定交付的目标。在AI智能制造的赋能下,2022年蜂巢能源动力电池装车量达6.1GWh,位列国内动力电池装车量第七名。

“智能化改造、数字化转型这个事不能不做,做好了就是企业的核心能力。”全国两化融合标委会委员、国家两化融合及数字化转型相关标准起草人、资深信息化咨询专家陆韧钢,曾向我区重点制造业企业负责人和相关板块及部门的

负责同志一针见血地指出了智能化改造、数字化转型的重要意义。

而在数字化经济浪潮的推动下,企业加快智能化改造、数字化转型步伐已经成为发展的必修课。去年以来,我区先后梳理并建立了全区十大产业集群企业库,智能化改造、数字化转型技改项目库,智能化改造、数字化转型本地服务商库、年度诊断需求企业库。

目前,我区认真对照省、市行动方案,出台了制造业智能化改造和数字化转型行动计划等一系列政策文件;依托大连理工江苏研究院,开展金坛经开区、华罗庚高新区创建市级智能制造示范区工作;鼓励企业建设省、市级智能工厂(车间)和工业互联网标杆工厂,开展江苏省转型升级资金关键核心技术攻关项目、“专精特新”企业(产品)等创建工作;组织企业开展上云申报,积极推进中创新航锂电池行业标识解析二级节点建设工作等。这一系列依托政策引领、标杆

打造、精准服务等举措打出的组合拳,正加速金坛工业企业“智造”水平提升,为企业变革传统制造模式持续加码。

下阶段,我区将认真贯彻执行《关于“十链突破、百企领航、千景应用”的实施方案》,重点支持链主(骨干)企业(中创新航、蜂巢能源、亿晶光电、东方日升、晨风服装5家)建设产业链协同设计、协同制造、协同供应、协同运维等平台,鼓励链主(骨干)企业带动和赋能本地上下游企业协同发展;引导“百企领航”企业(贝特瑞新材料、当升等12家企业)聚焦“离散制造型”企业、“灯塔工厂”培育企业、“专精特新”企业、上市(后备)企业、市重大制造业项目五大领域,树立标杆示范;助力传统行业和中小微企业体验式、渐进式智能化改造和数字化转型,加快数字技术应用向全区各行业延伸。

图片来源:金坛区融媒体中心 区工信局

## 金坛入围省级智能制造示范车间,一看究竟:

### 奥托立夫(江苏)汽车安全零部件有限公司点火具智能制造车间

奥托立夫(江苏)汽车安全零部件有限公司是奥托立夫集团公司于2012年1月在金坛区注册成立的外商独资企业。公司主要业务为设计、生产汽车用安全气囊气体发生器以及小型气体发生器,汽车安全装置用传火药、自点火药,汽车安全装置用产气药,销售自产产品并提供产品的售后服务。

点火具自动化智能车间具有全自动化智能产线,所有设备实现互联互通,生产数据全面采集、集中储存,并由MES系统集中数据处理、智能反馈,主要设备均已实现全球远程互联及控制运维。

### 大力新科技(江苏)有限公司化妆品外包装注塑成型智能制造车间

大力新科技(江苏)有限公司于2014年注册成立,从事化妆品粉盒和唇彩瓶的研发、生产和销售。公司自动化生产基地占地150亩,专注于化妆品包材的生产和创

新,全套自主研发的智能化生产系统覆盖了十万级恒温恒湿净化车间,已实现从注塑、烫印、喷涂到电镀、组装、出货的全程智能化,全方位提高产品品质。

### 江苏天辉锂电池有限公司锂电储能电池电芯智能制造车间

江苏天辉锂电池有限公司成立于2019年5月,专业从事储能锂离子电池及其系统的研发、生产和销售。公司坐落于金坛经济开发区,具有从电极、装配、化成分容到Pack的完整工艺流程的生产能力。

天辉锂电基地的电芯车间以高精度、全自动化、智能化作为总体建设

目标,以满足锂离子电池高端大规模化生产的需求。车间采用先进合理的产线布局,自动化物流转运,设备数据自动采集,产品在线检测,运用i-factory MES系统实现生产过程数据管控,通过数据集成建立业务数据闭环管理。

### 江苏一鸣食品有限公司乳制品智能制造车间

江苏一鸣食品有限公司是江苏一鸣全产业链项目中的现代化智能观光乳品、烘焙工厂,由专注于产业链融合发展的国家级农业重点龙头企业浙江一鸣食品股份有限公司投资建设。

公司引进国际最先进的智能数据中心、智能乳制品生产系统、智能烘焙

生产系统、智能仓储和智能能源管控系统等,实现全自动中控控制,乳制品生产自动化程度、设备安全水平、生产效率水平、物料利用率水平行业领先,保证食品安全、卫生、健康、绿色、高效,实现产品质量实时追溯。

### 贝特瑞(江苏)新材料科技有限公司高镍三元正极材料智能制造车间

贝特瑞(江苏)新材料科技有限公司成立于2017年,是一家锂离子二次电池用正极材料专业化生产厂家,是集基础研究、产品开发、生产销售于一体的国家级高新技术企业。

公司主要产品为高镍三元正极材料,相关技术指标处于国内领先水平。先后被认定为江苏省专精特新“小巨

人”企业、江苏省五星上云企业、江苏省智能制造示范工厂、常州市瞪羚企业,获批江苏省锂离子动力电池正极材料工程研究中心、常州市企业技术中心、常州市智能制造示范车间、常州市创新创业大赛二等奖、常州市锂离子电池正极材料工程技术研究中心。

### 贝特瑞(江苏)新能源材料有限公司锂离子电池用负极材料智能制造车间

贝特瑞(江苏)新能源材料有限公司成立于2019年5月14日,是国家级高新技术企业、江苏省“专精特新”中小企业、江苏省四星级上云企业、江苏省A级质量信用企业、常州市“专精特新”中小企业和常州市锂离子电池负极材料工程技术研究中心。

江苏省锂离子电池用负极材料智能车间于2022年3月正式建成投产,车间以智能化和数字化为导向,设备联网率达98%,设备和工控软件国产化率达69%,基本实现了技术、设备和信息安全的自主、可控。

### 乐庭电线工业(常州)有限公司工业线缆智能制造车间

乐庭电线工业(常州)有限公司成立于2013年,是一家专注于研发、制造和销售的线缆生产商,产品服务于高速通信设备、乘用车和新能源汽车、工业和医疗、消费电子设备、影音通讯系统、新能源等领域。

公司重视产品研发,近三年申请

专利46件、授权专利18件,是国家高新技术企业。企业持续上线了ERP、MES、SCADA、WMS等信息化系统。信息化系统可以和总公司进行数据互联互通、协作生产,推进公司协同供应链发展进程。

### 永臻科技股份有限公司光伏型材挤压智能制造车间

永臻科技股份有限公司是一家立足于光伏行业,专业从事新型轻量化铝镁合金材料研发及生产的组件铝边框专业制造商,是国家高新技术企业。

公司注重智能车间建设工作,通过智能车间项目实施,实现了产品下单、

生产、工艺控制、物流配送、库存、仓储物流的智能化控制,为公司管理层决策及战略发展规划提供数据支撑,有效提升公司管理效率及产能效率。主要客户为天合光能、晶澳太阳能、隆基股份等,均为世界光伏行业前十的上市公司。



江苏一鸣食品有限公司

## 院府合作惠民生

# 2022上海市第一人民医院金坛医院 总结表彰大会

时间:2023年1月17日下午13:30  
地点:金坛第一人民医院学术报告厅



常州市金坛第一人民医院  
上海市第一人民医院金坛医院



敬请关注!