

编者按:在“双碳”目标下,我区工业企业加速迈入绿色发展新赛道。在工业和信息化部公布的2022年度绿色制造名单中,我区1家企业获评绿色供应链管理企业,2家企业获评绿色工厂。

▼金坛盐穴压缩空气储能电站



以打造绿色制造体系为核心——

金坛:低碳为“翼”向“绿”而行

全媒体记者 马晓璇

记者从区工信局获悉,我区严格贯彻落实《“十四五”工业绿色发展规划》,鼓励、支持、引导企业实施绿色发展战略,走高质量发展之路。截至目前,全区共有国家级绿色工厂8家、绿色供应链管理企业2家、省级绿色工厂8家、市级绿色工厂14家,推进工业绿色化发展步伐全面提升。

绿色工厂是实现用地集约化、原料无害化、生产洁净化、废物资源化、能源低碳化的工厂,是绿色制造的实施主体,也是实现制造业转型升级的重要手段。对企业来说,绿色工厂不仅是一个荣誉称号,在申请过程中,还能分析和优化自身能源结构,降低生产成本,树立良好的企业形象。

区工信局相关负责人告诉记者,创建绿色工厂的企业,在项目招标、资金扶持、错峰生产等方面均可享受一定政策优惠,越来越多的企业认识到绿色工厂创建的重要性。通过建立以亩均税收、亩均销售、单位能耗税收等为核心的工业企业资源利用绩效综合评价体系,以资源要素差别化配置倒逼企业绿色转型。

我区多年前就明确树立绿色发展理念,是第三批江苏省生态文明建设示范县(市、区)之一,金坛经济开发区是全国首个中德城镇节能环保示范区。在保持经济总量持续增长的同时,单位工业增加值综合能耗得到有效控制。通过引进风口行业,大力发展新能源、新能源汽车、生物医药等绿色低碳产业,我区二氧化碳排放量逐年下降。今年一季度,我区五大高耗能行业能耗“三升两降”,能耗为15.48万吨标准煤,同比下降9.85%。

“碳”路前行,向“新”出发,聚力绿色变革,做好“双碳”文章,这是我区高质量发展取得的喜人成绩。

向“新”出发 数智技术赋能低碳转型

在中盐金坛盐化有限责任公司卤水净化

车间,卤水去除杂质后在盐硝车间蒸发干燥,变成符合食用标准的细盐。依托智能化全流程生产系统,这一过程只需3名员工。细盐包装出货,全自动化小包装车间每分钟可下线635袋盐。该公司还上线了智能化物流管理系统,货车司机不下车就可以通过手机APP上的物流系统实现自动接收装卸任务、识别车牌、过磅计量,快速自主装卸货物进出厂区。这些运输到全国各地的盐,每个箱子上都有一个二维码,这些二维码就是企业智能化改造和数字化转型的生产密码,精准记录生产、质控、运维全过程。

去年以来,我区认真贯彻落实《关于在全市智能化改造和数字化转型中推进“十链突破、百企领航、千景应用”的实施方案》,推进新一轮工业企业智能化改造和数字化转型,实现降本增效、节能降耗、减排降碳“三降”。去年,我区建立智能化改造和数字化转型技改项目库,对企业智能化改造和工业软件投入予以一定补助,对获得智能化改造和数字化转型专项贷款的企业予以贷款贴息。2022年,全区智能化改造和数字化转型项目超100个,越来越多的企业积极融入节能降碳热潮,以智能化、数字化和绿色化“金坛制造”推动高质量发展、构筑竞争新优势。

腾笼换鸟 拓展低碳发展新空间

在光伏领域,异质结电池是降低成本的突破口,东方日升(常州)新能源有限公司研发的高功率异质结组件走在行业前列。“国家提出实现‘碳达峰、碳中和’目标,对企业来说是重大利好机遇。”东方日升(常州)新能源有限公司相关负责人表示,公司将加大研发投入,积极攻克技术难关,同时继续扩大产能,利用规模优势,降低生产成本。

近日,翔峰新能源产业园项目一期主体结构完工。翔峰新能源产业园项目定位为高标准、智能化、零排放的环保型AI工厂,将建设国内领先洁净厂房,建成后采用世界先进的电池自动化生产设备,自动化率达95%,对我区构建研发能力国内领先的动力及储能电池产业集群区、迈向全球动力电池中心具

有十分重要的意义。该项目是蜂巢能源四期项目的重要组成部分。蜂巢能源总部基地及研发生产项目规划产能47.4GWh,将于2025年6月建成投产,预计实现年销售收入295亿元。四期项目建成后,蜂巢能源将进一步强化总部经济功能,辐射全球,实现以金坛作为总部引领企业快速发展的战略目标。

多年来,我区以高质量发展为抓手,大力发展战略性新兴产业,以高端化、智能化、绿色化、服务化、国际化、品牌化为方向,“五新产业”蓬勃成势,强力崛起。

瞄准新赛道,抢抓新兴产业发展风口,布局全产业链,目前我区已建立正负极材料、隔膜、电芯、电池PACK箱体及配件等动力电池领域完整的产业链,链上企业超100家。动力电池产业集群为常州产能占全国三分之一贡献近“半壁江山”,已成为中国乃至全球动力电池产业名副其实的“高原”和“高峰”。

向“绿”而生 绿色低碳成为生活方式

无人机腾空而起,飞翔在金坛城乡上方,长荡湖碧波荡漾,茅山郁郁葱葱。在天荒湖上,最引人注目的是“渔光一体”光伏电站。

“渔光一体”光伏电站总装机容量为100MW,年发电量近1.2亿度,通过茅山变电站集中上网,年发电营收近1.2亿元。与相同发电量的火电相比,光伏电站每年可节约标准煤4万吨,年减排温室气体约12万吨,形成“上面发电、下面养殖、科学发展、综合利用”“渔光一体”模式。

用电低谷时压缩空气,存储在地下;用电高峰时释放空气,每小时发电6万千瓦时。依托非补燃技术,金坛盐穴压缩空气储能电站全年可节约标准煤3万吨,减少二氧化碳排放超6万吨,并为江苏电网提供约6万千瓦调峰能力。金坛盐穴压缩空气储能电站项目首席科学家、清华大学电机系教授梅生伟告诉记者,压缩空气储能电站规模大、建设快、安全环保,是新型储能的重要发展方向之一。金坛项目将压缩空气过程中产生的热能储存起来,发电时再将热能释放,将电能转换效率提升至60%以上。

走进江苏大唐国际金坛热电有限责任公司,第一套燃气联合循环机组正在运行。这套机组每小时可产出45万度电和210吨蒸汽,替代了辖区内111家企业的128台燃煤小锅炉,每年节约标准煤48万吨。

在多措并举、少排少缴、不排不缴的正向激励下,越来越多的企业主动寻求转型升级,走上了绿色发展道路。金坛正平食品有限公司就是其中之一。“自环保税开征以来,强力去‘污’,发展更‘绿’成为企业目标。”企业负责人张正平介绍:“从2018年起,企业就开始在减少排放量和降低排放物浓度上下功夫,通过实行煤改气减排降排,缴纳的环保税从1630万元降至160万元。看得见的税收红利给我们增加了环保投入的底气,让企业绿色发展之路走得更加轻盈。”

当前,常州正积极构建清洁能源体系、绿色制造体系、低碳生活体系、零碳经济体系,将“两湖”创新区打造成践行低碳城市理念示范区。我区以发展壮大“五新产业”为契机,以企业为建设主体,以标准为导向,以绿色工厂、绿色产品、绿色园区、绿色供应链为重点,将绿色制造体系打造成全区制造业绿色发展示范标杆,扎实走好“双碳”之路。

图片来源:金坛区融媒体中心图库

晨风集团股份有限公司是常州首家同时获得国家级绿色工厂和绿色供应链称号的企业。在公司厂房屋顶,分布式光伏设备每年可为企业发电1000多万度。晨风集团股份有限公司可持续发展部相关负责人表示,为更好地利用太阳能,早在2011年公司就率先在部分厂房屋顶安装了分布式光伏设备,目前已实现全覆盖。除了抓好降本节能,企业还持续深耕绿色产品领域,实现了绿色设计、绿色生产。

常州斯威克光伏新材料有限公司是一家专注于新材料研发、生产和销售的高新技术企业,先后获国家级专精特新“小巨人”、高新技术企业、绿色工厂等称号。斯威克聚焦光伏封装胶膜领域创新与研发,扩大产业布局,扩建生产基地,为组件设备龙头企业高效直接配套,进一步巩固公司在全球光伏封装领域的领先地位。同时,致力新型电池用配套封装胶膜的技术创新与突破,加大封装胶膜研发力度,形成更多阶段性、标志性成果,填补异质结电池组件开发应用过程中缺少专用封装材料的光伏领域空白。

中盐常州化工股份有限公司是一家由氯碱基础化工逐步向精细化工转型的企业,获国家级绿色工厂等称号。近年来,中盐常州积极应对化工行业新形势,以科技领先、绿色低碳环保为方向,在研发应用、工艺技术、节能减排以及工程设备等方面不断创新,形成以氯碱为基础、甲苯氯化物为耗氯产品延伸、双氧水为耗氢产品延伸的两大特色产品链,食品级、电子级化学品取得先发优势,提升产品的安全绿色环保性能,拥有各类专利40余项,年利润超亿元。

江苏久诺新材料科技股份有限公司是国内领先的涂饰系统集成服务商,专注聚焦涂饰领域,在外墙装饰领域拥有20年专业生产及施工服务经验,拥有建筑施工双一级资质,连续8年被评为中国建筑装饰百强企业,连续多年被评为百强地产首选品牌,获评国家级绿色供应链管理企业。围绕绿色低碳节能的产品理念,公司旗下60余款产品获中国绿色建材产品认证。

你知道金坛绿色工厂有哪些吗?

