

光荣榜

江苏省五一劳动奖状

恒辉(南通)安全防护用品有限公司:10多年来企业为了顺应形势变化和企业转型升级的新要求,广泛吸纳人才,大胆创新,从公司成立之初的几十人发展到目前1000余人,2016年实现资产总值1.7亿多元,利税达3000多万元,公司在发展壮大同时不忘社会责任,主动担当,为促进区域和谐稳定作出了贡献。作为制造行业和人员密集型企业,先后吸纳下岗职工300余人,农民工500余人,并积极为职工缴纳五险一金,努力改善职工工作和生活环境,建立职工慰问制度,开展帮扶送温暖活动,关爱社会弱势群体,热心公益事业,先后为敬老院、困难职工、困难学生和灾区捐款数十万元,受到社会群众的一致好评。该企业围绕政府和上级工会意图,积极参与和组织以劳动竞赛为主的各项活动,坚持厂务公开、民主管理,充分发挥职工的主人翁意识和创造精神,多次被省、市、县表彰为先进单位。

江苏省五一劳动奖章

秦勇:2001年毕业于哈尔滨工业大学电气工程及自动化本科专业,同年8月进入如东县供电公司工作,现任公司运维站常务副经理兼党支部副书记。在他工作的16年里,坚持扎根电力系统生产一线,始终以踏踏实实的工作作风和锲而不舍的精神追求和实现着自己的人生目标。在工作中,他注重理论知识与现场实践经验相结合,先后主持和参与了如东县30余个变电站的新建技改、增容和综合自动化改造工程,主持修编了多个变电运行规程、技术规范及标准化作业指导书,成为如东县供电公司一名主要青年技术骨干,多次参加省市公司各项技能竞赛,均取得优秀成绩。2008年以他命名的“秦勇劳模创新工作室”正式成立,通过几年的创建,秦勇充分发挥劳模示范带头作用,引领工作室团队以技术创新和管理创新为手段,围绕企业生产、经营、管理等活动开展技术创新,先后完成15项技术创新成果,获省公司群创优秀成果一等奖1项,三等奖2项,省质协、省行协优秀QC成果多项,获得各项专利5项。2016年10月,秦勇劳模创新工作室还被南通市总工会授予“十佳劳模创新工作室”称号。

2017年南通市劳动模范



李锦华:江苏龙源风力发电有限公司风场场长。2009年进入公司后一直从事风电场运行检修工作。在工作中任劳任怨、不怕苦、不怕累,为了一台风机故障在80米的高空上一待就十几个小时;为了一个故障处理一天爬四五个塔是家常便饭,上下塔的距离相当于爬了80层楼的高度;为了让新员工更好的处理故障,将他自己处理经验和方法编写成册,供大家学习使用。在他的带领下风电场的运行可靠性得到了大幅提高。由于工作业绩突出先后被国资委授予“中央企业技术能手”、“中央企业青年岗位能手”;龙源集团授予“十大技能人才”,能源化工协会授予“全国能源化学系统优秀技术能手”;龙源集团168人才;国电集团二级奖章2次,三级奖章1次;2016年荣获如东县“十大工匠”。

2017年南通市劳动模范



王彬:江苏省如东农村商业银行股份有限公司科技信息部办事员,作为软件设计专业人员,他敬业诚信,创新求效;同时身为一名普通的一线员工,他和他的同事能征善战

不退缩,为强健“中国心”,拼搏奉献勇担当,尽责守职做贡献。王彬同志努力钻研,勤于思考、善于学习,练就了过硬的专业技能,成为行业的能工巧匠,先后获得国家软件设计师、OCP+DB2认证等专业证书。多年来,王彬与同事们持续开展系统设计创新活动。推广创新软件设计自动化代码生成方法,创建行内软件开发框架与标准设计流程,系统上线明显提高了代码生成效率,新的软件解决方案为行内多个需求部门提供了强有力的技术支撑。曾荣获2016年南通市计算机程序设计大赛第一名,被授予南通市五一创新能手,市技术状元,获市五一劳动奖章。

2017年南通市劳动模范



付银:大唐恩智浦半导体有限公司运营管理部经理,2014年离开北京只身来到如东,筹建汽车电子运营管理体系,主管大运营团队,发挥业务能力、工作细致的优点,

每年都全面超额完成任务,多次被评为优秀员工、优秀管理干部。2016年实现准时发货率100%,客户满意度100%,进出口310次,发货180次,采购金额8000余万,未发生任何差错。积极完善采购管理和销售管理各项制度流程,全部通过各级审计。为如东汽车电子布局,做出了很多开创性的工作。比如:建立了完备的国际化汽车电子运营管理体系,培养了汽车电子运营团队,主导完成了汽车电子检测中心方案的编制、主导建立部分汽车电子行业标准,参与如东第一家公用型保税仓库的建设,主导保税仓库的运营等。付银充分挥多面手能力强的特点,长期默默耕耘,工作精益求精,在平凡的岗位上,取得了不平凡的成就,为中国汽车电子事业,为如东经济发展做出了贡献,成为汽车电子运营管理的领军人物。

2017年南通市劳动模范



符宏彬:如东县邮政分公司乡村投递员。符宏彬是一名普通的乡邮员,在整个双甸邮政中心支局,他的投递路线最长,投递里程约78公里。投递量最重,服务几十个单位、上万户村民。近年来他的订报业绩一直名列榜首。面对邮路上一位非亲非故且患有老年痴呆的七十多岁的孤寡老人余玉兰,2011年2月8日,符宏彬义无反顾地把老人接回家中赡养。因老人有老年痴呆症,没有一点儿生活自理能力,常大、小便失禁,符宏彬总是亲自为其换洗弄脏的衣服,亲手擦洗被老人弄脏的房间,夜间要多次起身照顾老人大小便,数年如一日尽心尽职,用朴实的行动诠释了至真至善的善心和孝道,折射出震撼人心的人性光辉和道德力量。他的事迹多次被江苏电视台、南通电视台,如东电视台,《中国邮政报》、《江苏老年周报》、《南通日报》、《如东日报》等多家媒体报道。2013年被评为“最美如东人”;2014年被评为“最美南通人”;2015年被评为江苏省第二届“百姓孝星”,南通市“优秀投递员”、如东县首批“三星级志愿者”;2016年荣获江苏省邮政系统“深化特色邮路先进个人”,如东县“孝老爱亲模范”。多次获如东邮政“先进个人”、“优秀文明信使”等荣誉。

2017年南通市劳动模范



刘丹丹:如东飞鹤公共交通有限公司汽车客运服务员。2013年8月刘丹丹代表如东飞鹤公共交通有限公司参加了南通市“飞鹤杯”客运服务员技能比赛,比赛前期她通过了公司的层层选拔,为了备战此次比赛,她每天晚上都要看书看到深夜,把一本书的内容理解并找出重点熟记,白天也不松懈。把日常的工作当成比赛来训练,在比赛中她能熟练运用乘务员售票技巧,售票速度又快又准,票价表及站点代码烂熟于心,票据上的代码丝毫不差,获得了“飞鹤杯”客运服务员技能比赛第一名的好成绩。同年10月刘丹丹被南通市总工会授予“南通市技术能手”荣誉称号。2014年3月刘丹丹荣获南通市五一劳动奖章。在此后的工作中,刘丹丹更加努力,得到了公司上下的一致认可,2016年度被评为如东飞鹤公共交通有限公司先进个人,2016年5月刘丹丹在县交通运输系统“讲述党的好故事,做标杆、勇担当”演讲比赛中荣获二等奖。

2017年南通市劳动模范



刘炳海:江苏新源建筑工程有限公司项目技术负责人。他担任项目技术负责人,带领职工坚持走质量兴业之路,先后多次获得省、市、县有关部门的表彰。如镇江市我家山水彩虹苑7、8号楼及人防地下室工程(框架十六层,地下一层,建筑面积24400m²,获得2009年度江苏省优质工程“扬子杯”,2007年度江苏省省级文明工地,镇江市科技示范应用项目);江苏科技大学南校区综合楼工程(框架五层,造价1500万元,获2010年度镇江市优质工程“金山杯”,2008年度江苏省省级文明工地,江苏省科技示范项目),在本工程中由他本人编写发布的《282块(10×55×320cm)现浇清水砼外装饰竖板施工质量控制》获得镇江市QC成果一等奖,江苏省优秀QC成果奖。能认真贯彻执行国家和省有关建筑业的各项技术政策、标准和规范,并刻苦钻研技术业务知识,学习、掌握工业与民用建筑中的新技术、新工艺、新材料、新设备,并能很好地推广并运用到工程项目管理中去,并取得了优异成绩。

2017年南通市劳动模范



邵静:江江苏松柏纺织品有限公司挡车工。2004年,邵静加入松柏纺织,在公司上班的12年里,邵静在出勤、绩效、生产技术、员工相处,指导新员工等方面都起着带头作用,秉承着认真工作、不断学习、不断思考问题并且脚踏实地的工作的原则,将自己的本职工作做好,通过自己的一点一滴的努力将公司变得更好。她爱岗敬业,业务精通。邵静在艰苦的条件和平凡的岗位上尽职尽责,脚踏实地,任劳任怨,默默奉献;她乐于助人,团结协作。经常在完成本职工作后,帮助同组的挡车工,让同事们对她不得称赞;她精于钻研,善于传帮带。每一个行业,都有自己的经营流程,都由很多经验丰富的师傅去经营。每次新招进员工,邵静都乐于担当起带徒弟的责任,把自己的所学所能充分的传教给徒弟。

2017年南通市劳动模范



桑云:南通久和针纺织品有限公司车间管理人员。桑云同志默默耕耘,无私奉献,成为车间技术能手,生产标兵,使职工学有榜样、赶有目标,激发了职工的劳动热情,该车间产品成了客户信得过产品,受到国内外客商一致好评和青睐,促进了企业发展。桑云同志引导职工着眼于新,立足于创,不断进行技术创新,改进生产工艺,攻克技术难题,去年车间创新成果6项,淘汰了旧的生产工艺,降低了劳动强度,节约成本费用12多万元。同时使生产效率有了大幅度提高,产品质量有了保证、安全生产有了保障。桑云同志团结职工,立足本职,爱岗敬业,开展争创“五一巾帼标兵岗”和争当“五一巾帼标兵”活动,激发职工练就新本领,学习新知识的热情,提高了职工技术水平和业务水平,增强了车间团队精神的集体荣誉感,所在车间先后被如东县总工会、南通市总工会授于“五一巾帼标兵岗”的荣誉称号,展示了女职工的时代风采。

2017年南通市劳动模范



周旗:如东文广传媒中心播出部副主任。参加工作以来,一直把认真做好每件事作为座右铭。先后在城区服务部、技术科、广播机房等一线部门工作。因为每到一个部门,都能圆满完成领导交给的任务,荣获局嘉奖三次。2000年,上级要求各村党员必须接受远程教育。这就要求技术部在很短的时间内,将网点送到全县300多个村。面对这一面广量大的艰巨任务,他起早贪黑,加班加点,酷暑中午不休,严寒早晚不停息,愣是在不到一年的时间里,完成了全县远程教育网的密接任务,确保了全县党员教育的正常开展。我在技术部工作期间,夏天常遇雷击线路,导致大面积的用户信号中断。每次遇有这样的情况,为了让用户能尽早看到有线电视,在中午温度达到40多度时,不用领导督促,主动工作在抢修第一线。有时早上六点多就到了施工现场,晚上干到十点多也是常有的事。在技术科工作的几年中,主要负责全县网络跟光缆的正常运行。为了不影响用户正常收看电视及上网,线路调整我都是安排在晚上十二点以后,并力求在早上七点之前恢复。正常是上半夜准备,下半夜施工。第二天仍坚持上班,检查可能因施工导致的少部分用户无法正常上网等故障现象。在播出部工作的这几年中,连续三年大年三十晚坚持带班在岗,直至春晚结束才离开。五年来,基本上每个月都有两次以上的加班。同时,听从领导的随时调度,每年圆满完成户外直播,录播等大型活动达到三十多场次,每次录播结束,大都是晚上十二点以后了。作为一名普通工作人员,能为局里多做点贡献,能为用户提供优质服务,无怨无悔,并将持之以恒。

2017年南通市劳动模范



张智慧:江苏爱朋医疗科技股份有限公司总经理。该同志带领公司积极谋求技术创新,公司共获得5项发明专利、28项实用新型专利和8项软件著作权;他本人作为第一发明人获得8项实用新型专利授权,是国家发明专利“神经外科手术导航系统中图谱的三维可视化方法”的发明人之一,同时他在近3年内主持开展了《神经外科手术导航系统》、《江苏省疼痛管理系统工程技术研究中心》等科研项目,获得了“自动跟踪式医疗红外扫描探头支架”等20多项发明专利。转型升级

2017年南通市劳动模范



周建勇:国网江苏省电力公司如东县供电公司总经理。该同志作为如东供电公司主要负责人,积极服务党委政府工作大局,主动对接如东绿色能源县和重大项目建设需求,努力推进了特高压、汇流站、220kV德银变、110kV阳光岛输变电工程等重大项目和每年3.8亿元左右配农网改造项目在如东落地;抓牢“建好网、供好电”工作主线,主动走访对接各镇(区)的供电需求,克服施工管控、群工阻力压力大等困难,“十三五”期间以年均投入达七个亿的规模大力实施电网建设与改造;率先垂范,以过硬的作风带好队伍。作为交流干部扎根如东供电事业,去年爱人在上海住院委托其他亲属照顾,一心扑在工作上。在公司提出“锤炼作风、强化担当,倾情打造如电人风貌”的目标要求,争做经济社会发展的“电先锋”,党委政府的“电参谋”、企业客户的“电管家”、百姓群众的“电保姆”,使供电服务和队伍形象得到显著提升,公司荣获如东县人民满意机关、江苏省文明单位、省公司先进单位、南通公司标兵单位、“四好”领导班子等荣誉。

2017年南通市先进工作者



周钱军:江苏快达农化股份有限公司党委委员、副总经理。1997年12月由技术部经理走上公司高层领导岗位以来,一直分管公司安全生产工作,多年来他一直坚持在生产一线默默耕耘,任劳任怨,基本上全年无休日息,特别是为公司搬迁后新装置的运行及正常化生产发挥了重要作用,提升了产品的核心竞争力,保证了企业产销规模的稳定增长,为企业转型升级和持续健康发展做出突出贡献。他以高度的责任感和使命感,认真细致地抓好安全环保工作,多年未发生重特大安全事故,公司多次被评为市、县安全管理先进单位,企业安全、环保管理水平显著提升。到2016年开车产品达到设计产能,消耗、品质质量均好于搬迁前的水平,公司经营业绩逐年攀升,年利润从2014年的695万、2015年的1629万上升到2016年的3000多万元。本人主持研发的白色麦隆产品获省科技进步三等奖、3,5-二氯苯胺产品获省优秀新产品金牛奖、异菌脲原药及25%悬浮剂产品获市科技进步一等奖、苯磺隆产品获市科技进步二等奖,是市第五轮专业技术拔尖人才,省“333工程”第三批第三层次培养对象,获市科技兴市功臣等。

2017年南通市先进工作者



薛峰:南通辉煌彩色钢板有限公司技术部主任,多年来他工作积极主动,为企业的技术研发、设备改造倾注了心血。他善于吸收和消化国内外先进经验和和技术,以执着的追求率领团队不断创新、勇于攻克,解决了企业一个个又一个难题,为企业发展作出了重要贡献。他品格高尚、技术过硬,以扎实的工作获得领导和同事们的称赞,并连续多年获得公司“杰出技术创新奖”、“优秀技术骨干”、“企业工匠”等荣誉。作为公司技术创新带头人,他先后主持、参与、研发了公司新产品6个,其中2个为江苏省高新技术产品、新设备3条、改造设备5条,科研项目26个,多个项目获得省、市专项资金奖励。2016年由薛峰研发的“镀铝锌耐热辐射节能项目”获得省工业和信息产业转型升级专项资金130万元,2016年由其主持和技术规划的公司镀铝锌车间被认定为“南通市示范智能车间”和“江苏省示范智能车间”。他研发的“变档法连续热镀锌生产线”和“离合法厚板连轧、连镀生产线”颠覆了国际传统设计理念,成为当今低速大扭矩、高节能环保的新型复合生产线,并已成功申报了发明专利。成绩和荣誉的背后凝聚着薛峰强烈责任和辛勤汗水,作为公司的一名劳动者、技术骨干,为他树立了爱岗敬业、劳动光荣的良好形象,成为全体员工工作的楷模、学习的榜样。