

# 四川峨胜：坚持绿色引领 打造行业标杆

凡是去过四川峨胜水泥集团公司的人，印象最深的是——峨胜花园式的工厂。

走进峨胜，花树成行、绿草如茵、溪水潺潺。厂房区与宿舍区隔河相邻；几千米长的运输带穿梭于崇山峻岭，矿石从采矿区踏上运输带，“翻山越岭”来到公司备料库；城市生活垃圾处理系统，“吞噬”垃圾“吃干榨尽”，无尘、无臭；运输车辆水马龙，来来往往……一切都是那么井然有序、忙忙碌碌而又欣欣向荣。

绿色是生命的象征。党的十九大明确提出，既要“金山银山”，更要“绿水青山”。在发展中，必须坚持走绿色生态发展之路，推动可持续发展。

30多年来，峨胜集团在资源利用、环境保护、生产工艺、技术进步等方面积极探索，努力构建科技含量高、资源消耗低、环境污染少、安全系数强的产业结构和生产方式。峨胜全面推进绿色生态和经济社会高质量发展，致力于打造行业标杆。



四川峨胜水泥集团“花园式”厂区一隅

## 坚持绿色引领 推动可持续性发展

“不管是做人还是做企业，常常怀感恩之心，敬畏自然，心怀社会。怀揣感恩与救赎环境的心态发展产业，努力回馈回馈政府、群众及大自然。”四川峨胜集团董事长熊建华告诉记者。

在峨胜，绿色理念、绿色规划、绿色生产、绿色制度及工艺技术进步越来越多、越来越深入公司各个领域和环节，并已逐步构建起良好的循环经济发展模式，推动公司可持续发展。

坚持绿色理念。在管理体系建设上，公司在建立实施质量、安全、环境和能源管理体系的基础上，主动开展了低碳产品认证，工作中始终坚持按照PDCA循环模式持续提升工作质量。

坚持绿色生产。在生产过程中，公司每年利用水泥生产产生的高温废气余热发电达4.5亿度，解决了生产线35%用电，节约电费2亿多元；低温的废气余热还可用于物料烘干，利于生产超细粉产品；此外，在行业内率先引进国际先进的脱硝技术减排氮氧化物，年减排量达7000多吨。

坚持绿色供应。公司以创建“绿色矿山”为契机，促进采矿提升管理和技术水平。矿石开采回收率达到98%以上，高于行业内95%至97%的水平，资源综合利用率达到100%，实现了开

采废渣零排放；矿石运输由汽车运输改为皮带运输，增加山体势能发电装置，年利用山体自然落差发电1600万千瓦时，创造了矿石输送不耗电反向破碎系统和照明系统供电的“奇迹”。

坚持绿色发展。公司投资1亿元，引进国际国内最先进垃圾处置技术，建成国内先进的水泥窑协同处置城市生活垃圾项目，设计日处置城市生活垃圾400吨(最大480吨)，年处理量达13万吨，彻底解决了峨眉山风景区、峨眉山市主城区及18个乡镇城市生活垃圾处置问题，实现垃圾处置无害化，改善了群众生活环境，为保护峨眉山世界自然文化双遗产起到了重要作用，在水泥行业中树立起一支绿色“标杆”。

峨胜，始终坚持以绿色发展为目标，推动企业可持续性发展。通过多年的努力，公司获得“国家级资源节约型和环境友好型试点企业”、“第二批国家级绿色矿山”、四川省水泥行业唯一的“国家级绿色工厂”等殊荣。

## 坚持创新驱动 推动高质量发展

科技是生产力，创新是发展动力。

“没有落后的产业，只有落后的企业”。峨胜集团30多年的发展，始终离不开持续不断的技术创新，始终紧跟国家产业政策，始终重视企业

管理改革和工艺技术升级改造。

加强科研创新。在技术创新方面，峨胜大力研发、引进先进的工艺、装备技术。推进“产、学、研”合作，建立省级企业技术中心；设立1000万元峨胜创新基金，分批次培养各专业在职工程硕士，建立多个行业内先进的科技实验室以及省市技能大师工作室；同时，不断引进国际、国内的新工艺、新技术、新装备，逐年实施技术改造升级，加快企业内部的产业结构调整和产品升级，实现矿产资源的科学开发和高效综合利用。

加强工艺技术改造。公司累计投资6000万元开展能效提升(篦冷机升级改造)项目，对公司现有5台篦冷机(6线除外)进行全面升级改造，极大提升了公司水泥的适应性，热回收效率提高8%左右，熟料强度提高1-2MPa，年可新增销售收入2500万元，节约成本470万元。同时，公司累计投资2500万元开工建设能效提升(余热发电系统升级改造)项目，通过改造，锅炉换热效率提高18%左右，运转率提高3%左右，吨熟料发电量增加4-6kWh，年可新增发电量4500万kWh，节约生产成本约2200万元。此外，公司还累计投资2亿多元，先后实施了高效节能风机改造、生料中子在分析仪应用、陶瓷球应用、低氮脱硝技术应用等50多项节能、降耗、安全、环保方面的工艺技术改造。

加强信息化建设。公司投资3500万元实施管理信息化项目，升级软硬件设施，增加信息化功能模块，实现信息化集成管控。目前，公司已基本实现智能装备、生产制造、经营管理、采购营销等环节无缝衔接和综合集成，实现全流程信息共享和业务协同，提升了公司的自动化、信息化管理水平。同时，公司投资5000万元实施能源管理中心项目，通过安装在线监测设备，对水泥生产各工序的工艺参数、质量参数和能源使用情况进行在线监测，并引进专业能源管理软件建立起能源信息数据库，从而对用能情况进行分析、优化和管理。目前，公司实现能源统一管理，企业总体能源利用率可提升1-3%、年可节煤13164t、节电684万kWh，折算标煤9937t，年经济效益约400万元。

科技创新，驱动工艺技术改造和信息化建设，公司自动化、信息化、安全环保、能源管理、资源综合利用等方面的水平有了较大提升，增强了企业的核心竞争力，使峨胜在装备、技术、指标等方面始终处于行业先进。

## 坚持主动担当 推动社会和谐发展

四川峨胜集团在做大做强的同时，主动响应政府号召，切实履行社会责任，主动担当，积极参与扶贫、捐资助学、慰问等活动，努力推动社会和谐发展。

坚持安全和环保并重发展。在峨胜集团，安全和环保是公司的核心竞争力之一。水泥公司6条大型水泥生产线安全环保投入占整个投资35%以上；厂区绿化投资达4000多万元。公司被评为“省级安全生产标准化二级企业”、“四川省环境信用良好企业”的光荣称号。

坚持扶贫攻坚。2017年10月，公司向四川省扶贫基金会乐山分会主动捐款2000万元，被乐山市脱贫攻坚领导小组评为“助力脱贫攻坚特别爱心企业”；2018年6月，参加“沿着总书记足迹·重走凉山扶贫路”活动，向凉山州捐款20万元用于建设“中央厨房”；并积极响应政府“百企帮百村”号召，定点精准帮扶峨眉山市大为镇楠香村。

坚持捐资助学。截至目前，公司已累计捐款达1400余万元，其中2017年公司向峨眉山市教育基金会捐款1200万元。2010年至2017年间，公司共慰问峨眉山市胜利镇、九里镇、大为镇贫困村村民近400人次，赠送慰问品、慰问金等共约100万元。

筑巍“峨”天地，铺“胜”利大道。四川峨胜集团坚持绿色引领，创新驱动，在新时代里，必将成就行业标杆。

(莫学勤 蒋培路 文/图)



峨胜集团信息化监控中心之一



峨胜投资上亿元建成的城市生活垃圾处理项目

# 犍为凤生：涅槃重生 振翅高飞

新年伊始，犍为县工业园区内凤生纸业公司的生产和建设现场，机器轰鸣、干劲十足：6万吨/年生活用纸原纸生产线正满负荷生产；12万吨/年生活用纸技改项目正抓紧建设。“该项目总投资9.4亿元，预计2019年1月有4条生产线投产，2019年6月前将全部投产。届时，公司生活用纸原纸生产的总量将达到18万吨/年。”凤生公司副总经理申群林指着正在进行项目建设的现场告诉记者。

走进办公大楼，在底楼大厅两边的墙壁上，凤生纸业公司的“涅槃重生”与“未来规划”将公司发展的前世今生和未来倾情展现。

早在1958年，国营犍为造纸厂组建成立了，当时年产量接近1万吨。1993年，造纸厂改制为国营性质的乐山凤凰纸业(集团)有限公司。

1999年，公司破产重组，实现第一次涅槃与重生。“四川省犍为凤生纸业有限责任公司”应运而生。2007年，公司年产能达到4.5万吨，成为全国最大的打字纸生产基地。

2010年，公司决定技改搬迁至犍为县孝姑镇永平村9组，凤生纸业第二次浴火重生。2013年6月，技改项目一期工程6.8万吨/年竹浆生产线建成投产。

2014年9月，公司与宝山水泥合作经营，资产重组，公司启动了生活用纸生产线建设项目，凤生纸业第三次涅槃重生。

2016年10月，技改项目二期工程6万吨/年生活用纸原纸生产线建成投产；2017年11月，技改项目三期工程3万吨/年生活用纸分切加工生产线建成投产。

凤生纸业经三次浴火重生，其羽更丰；凤生人不畏艰难险阻，努力拼搏，不断追求，超越自我，其神更髓。

目前，公司已具备年产竹浆10.5万吨、年产生活用纸6万吨、年分切加工达3万吨的生产能力，并已形成“漂白竹浆—生活用纸原纸—高档生活用纸”的竹浆生活用纸产业链，正朝着把凤生纸业打造成为现代化竹浆生活用纸基地和绿色环保友好型企业的目标迈进。



犍为凤生纸业厂区一隅

## 转型发展 涅槃重生

经60年风雨拼搏，浴40年改革春风。

在公司发展壮大的60载征程中，凤生人自强不息、抢抓机遇、转型发展……书写了凤生纸业的一次次华丽转身。

产品结构由粗放向精细转型。从创建之初开发的打字纸、复印纸、牛皮纸和卫生纸等系列产品，到现在已形成了“漂白竹浆—生活用纸原纸—高档生活用纸”的竹浆生活用纸产业链。目前，公司主导产品有漂白/本色竹浆板、漂白/本色竹浆生活用纸原纸、山丘熊猫抽纸、卷纸、手帕纸等系列产品。

工艺技术由落后向先进转型。目前，公司在制浆工艺方面采用了DDS低能耗间歇式蒸煮、两段氧脱木素、封闭联合筛选、ECF无元素氯漂白等一系列先进制浆工艺技术；在造纸工艺方面采用了高低浓磨串打浆、真空圆网高速纸机抄造、白水回收等先进造纸工艺技术；在分切加工生产方面采用全自动抽纸、卷纸、手帕纸生产技术。同时，在生产设备方面配备了国际国内一流制浆、造纸、分切设备，配置工业智能机器人，采用DCS集散控制技术，整个生产系统实现了高度自动化。

产能规模由小到大转型。从建厂之初的1万吨，到现在公司已具备年产竹浆10.5万吨、年产生活用纸6万吨、年分切加工达3万吨的生产能力。目前，公司年产12万吨生活用纸技改项目正加快推进，18万吨/年生活用纸成品分切加工项目已经立项和环评备案，政府交付项目用地后即可实施建设。

随着犍为县规划建设“双百”纸制品产业园区(产能上百万吨、产值上百亿)的实施，未来3年内，凤生纸业将对现有生产线进行技术改造，新增制浆产能4.5万吨/年(制浆总产能15万吨/年)，造纸及分切加工能力新增12万吨/年(造纸及后加工总产能达到18万吨/年)。同时，为了促进公司的进一步发展壮大和战略目标的实现，力争用3-4年左右时间在IPO主板市场上市。

## 绿色发展 振翅高飞

2017年12月18日，在都江堰熊猫基地，凤生纸业与中国大熊猫保护研究中心正式签署战略合作协议。“以后，公司将定期从研究中心收集大熊猫的粪便、食物残渣用来生产生活用纸，既减少大熊猫保护研究中心污染物的产生，又共同推动物种保护及环保公益事业的发展。”凤生纸业董事长杨朝林在签约仪式上表示。如今，公司生

产的“山丘牌”熊猫纸已取得了美国FDA、欧盟AP食品级卫生检测认证证书，既安全又卫生。

公司自成立以来，始终秉承“以质量求生存，以信誉促发展”的经营方针和“循环经济，清洁生产”的发展理念，以“环境保护，绿色制造”为宗旨，打造环境友好型企业。先后通过了ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系、OHSAS18001职业健康安全管理体系、FSC-COC认证，并先后获得四川省“消费者信得过商品”“知名品牌”“质量管理先进企业”“重合同、守信用企业”“著名商标”“环保良好企业”“四川省节能减排先进集体”等荣誉，银行信用等级“AAA”级，同时也是犍为县纳税大户、乐山市重点企业、农业产业化国家重点龙头企业。

在发展过程中，公司坚持科技创新，打造核心竞争力，不断引进优秀技术和先进人才，积极寻求新的发展动力。公司已先后与陕西科技大学、四川理工学院、中科院理化研究所、轻工设计院成都工程设计有限公司等专业从事院所、设计机构签定战略合作框架协议，建立了产学研合作基地和企业技术研发中心，特别是正和中科院理化研究所合作进行纳米纤维素纤维的研究，对竹资源进行深度合作，抢占行业技术高地。目前，公司已经拥有发明专利、实用新型专利等自主知识产权37项，而且还在广泛进行技

术创新开发。

2018年，四川省政府以川办发[2018]8号文件下达《关于推进竹产业转型升级的意见》，明确总体目标：到2022年，基本形成以川南竹产业集群和青衣江、渠江、龙门山三大竹产业带为支撑的现代竹业发展格局。

犍为县地处川南和青衣江竹产业带，周边竹资源十分丰富，全县竹林面积达30.13万亩，被命名为全省唯一特色竹浆纸产业园区。

未来5年，凤生纸业将结合省、市、县竹浆纸产业发展规划，抢抓机遇，转型升级，绿色发展，延伸竹浆造纸下游产业和配套服务业，实现林浆纸一体化。公司最终形成“漂白/本色竹浆—漂白/本色生活用纸—高档生活用纸”竹浆生活用纸产业链，构建互联网+制造产业模式；并与制浆造纸专业研究机构和相关高校进一步深度合作，优化产品结构，提升产品品质，创立名优品牌，走差异化发展的道路，力争把凤生纸业最终打造成为中国制浆造纸行业的一流企业。

“凤凰涅槃，浴火重生”。

而今，凤生人将继续不畏艰苦、超越自我、砥砺前行。在全省竹浆纸产业领域中，凤生纸业将以百鸟之王“凤凰”的气概，大展宏图，振翅高飞。

(蒋培路 文/图)



签约仪式



凤生纸业现代化生产线