

党的十八大以来,武进在经济建设、城市发展、交通建设、民生实事等方面写下浓墨重彩的篇章。即日起,本报推出“奋进新征程 建功新时代·非凡十年”系列报道,全方位、多层次反映武进各项事业发展的非凡成就和宝贵经验,进一步凝聚起奋进新征程、建功新时代的磅礴力量,以实际行动迎接党的二十大胜利召开。

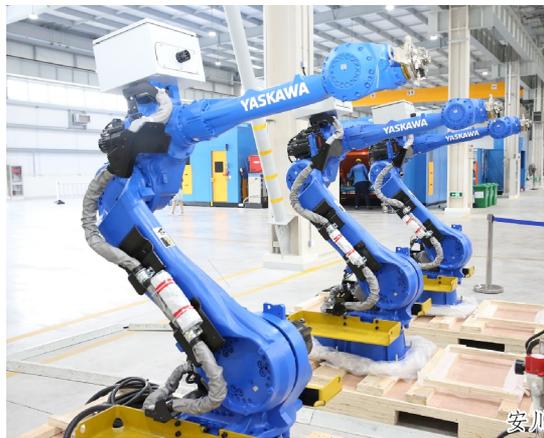


武进国家高新区

经济实力连上台阶 在更高起点实现跨越式发展

□ 记者 陈心如

企业是工业之基,工业是城市之魂。党的十八大以来,我区坚定把制造业高质量发展作为主攻方向,提升传统产业、培育新兴产业、布局未来产业。努力构建新发展格局,深入实施创新驱动战略,全力提升智能制造水平。全区工业经济呈现稳中提质、稳中有进的良好发展态势。2021年,全区75个区级新增增长点企业完成产值1320.86亿元,是2012年的3.6倍。“四上”企业超3400家,较2012年实现翻番。我区连续两年获评全省推进高质量发展先进区,连续8年登上全国综合实力百强区第三名。



安川机器人

6月,总投资约1.5亿美元的安川(常州)机电一体化系统在武进国家高新区正式投产,这是全球机器人行业龙头企业——株式会社安川电机对武进这座“智造”新城的认可和看好。

作为全球机器人行业的龙头,安川电机与武进结缘已久,2012年就将首家海外机器人生产工厂——安川(中国)机器人有限公司落户武进高新区。从2016年的年产1万台至现在年

产3万台,安川(中国)机器人有限公司的生产效率不断飞升,行业占有率也不断扩大。从点焊机器人、弧焊机器人到MH系列、GP系列新型多用途机器人,再到工业用小型6轴机器人,安川的机器人产品线更加多样化,产品动作速度和精度也有了质的提升。

安川的十年巨变,见证了武进区智能汽车、机器人、集成电路等产业集群的扩容集成。博世汽车电子、汇川动力总成



理想汽车常州基地

产业集群竞相崛起 链式培育特色尽显

等一批重大产业项目已经落成建设;泛亚微透研发的燃料电池质子交换膜、腾龙控股生产的燃料电池核心零部件等均在行业内处于领先地位。十年来,我区加快培育20条特色优势产业链,着力构建“162”产业集群发展态势。高端装备产业规模突破1000亿元,智电汽车产业规模突破500亿元,机器人、石墨烯等产业品牌持续打响,形成了上下游贯通、全方位配套、专业化协作的产业生态体系。



常州石墨烯小镇

“专精特新”聚优成势 企业实力再攀新高

日前,江苏汤姆智能装备有限公司入选了第四批国家级专精特新“小巨人”企业名单。这家成立于2003年的企业,一路深耕智能灌装生产线产品研发,在日化包装领域市场占比稳居国内首位。其高黏度流体增压式称重技术、智能动态连续跟踪旋盖技术填补了国内空白。

汤姆智能装备,是全区工业企业大力践行新发展理念、谋求跨越式发展的一个缩影。十年来,全区工业企业以“专精特新”为引领,着力打造品牌、提升质量、制造标准,企

业实力再攀新高。全区现有市以上“专精特新”企业共201家,累计获得认定国家级专精特新“小巨人”企业28家,占全市比重34.57%,总数位居全市首位。万帮数字能源获评全区首家独角兽企业,恒立液压获得省企业技术创新奖,瑞声光电、中车威研所等4家企业被评为省百强创新型企业,新认定潜在独角兽企业10家、瞪羚企业27家。高新技术企业达1131家,是2012年的3.8倍,国家工业强基工程项目、中国驰名商标数量居全省前列。



龙城精锻

“智改数转”提速进阶 赋能企业转型升级

“智改数转”是企业提质增效、抢占发展制高点的关键之举,也是推进制造业转型升级、实现高质量发展的必由之路。

江苏龙城精锻集团有限公司自主研发的智能设计平台,通过标准化流程设计和核心参数运算,可实现柔性化、自动化新品设计。依托这一智能平台,新品研发周期可从原先的6~7周缩短到4周左右;金石机器人常州股份有限公司抢抓机遇,持续组织推进“智改数转”走进金石”系列活动,并为周边企业提供免费诊断服务;江苏恒立液压股份有限公司推进“工业互联网标杆工厂”项目建设,提出“分两个五年实现数字化向智能化转型”的发展目标,全面提升企业数字化、智能化水平……

十年来,武进积极鼓励和引导企业加快智能装备应用步伐,打造工业互联网“强引擎”,谱写软件产业“新篇章”,奏响智能制造“最强音”,推进新一代信息技术在企业研发设计、生产制造、运营管理、售后服务中的深度融合、集成应用,促进制造业向数字化、网络化、智能化转变。

今年,《关于推进制造业智能化改造和数字化转型的若干措施》出台,明确了四大类19条专项政策,并与机器人、集成电路等相关产业政策充分协同,发挥政策叠加效应。目前,我区累计完成建设2717个5G基站,有省五星级上云企业8家,省四星级上云企业96家、省三星级上云企业177家;50家企业车间获评省智能制造示范车间。