



中信泰富特钢与金自天正 签订新一轮战略合作协议

近日,中信泰富特钢集团与上海金自天正公司签订新一轮战略合作协议。

会上,中信泰富特钢集团党委书记、董事长钱刚向金自天正一行介绍了中信泰富特钢近年来的经营发展情况。他希望,以此次战略合作续签为新的起点,既要赓续友谊、深化合作,更要响应新形势、新要求,整装再出发。双方在巩固合作成果的基础上,紧密贴合发展战略规划,在科技和信息数据等方面探索更多可能性。

北京金自天正总经理张巍对中信泰富特钢长期以来的信任和支持表示感谢。他表示,在以新质生产力赋能钢铁行业高质量发展的时代发展需求下,金自天正将进一步与中信泰富特钢开展新技术、新产品、新模式等创新应用合作,共同致力于提升企业的核心竞争力。

伴随着新一轮战略合作协议的签订,中信泰富特钢与上海金自天正将持续围绕智能制造、绿色转型等方面展开合作。

(转载自“中信泰富特钢集团”微信公众号)

扬子泓远项目签约落户靖江

近日,扬子泓远绿色高技术清洁能源船舶制造基地项目正式签约落户靖江。

近年来,扬子江船业集团始终坚持“造世界最好的船舶,做世界最好的船厂”,以创新驱动实现转型升级,以精细化管理提升核心竞争力。本次新签约的项目瞄准高技术、高附加值船舶新赛道,推动扬子江船业集团成为国内民营企业进军大型LNG船建造市场的先锋领路者,也为靖江抢占国际竞争制高点、打破日韩在高附加值船舶领域垄断、实现产业自立自强提供了强有力的支撑。

扬子江船业集团董事长任乐天表示,作为国内唯一一家承接17.5万立方米超大型LNG船订单的民营企业,扬子江船业集团建设绿色高技术清洁能源船舶制造项目,旨在打造世界级的清洁能源气体船高质量发展示范区,按照智能化、数字化的规划理念,推行现代造船模式,建设现代智能工厂。企业将引进智能化、数字化生产线,加快5G工业互联网等与造船技术的整合应用,通过数字化、网络化、智能化升级,培育造船产业新质生产力。

(转载自“扬子江船业”微信公众号)

双良助力灵台电厂钢结构间冷塔双塔 同时顺利封顶

近日,在甘肃平凉灵台县,由双良节能系统股份有限公司承建的两座钢结构间冷塔项目安装工作圆满收官。据媒体报道,作为目前国内最高钢塔的山东能源电力集团灵台电厂钢结构间冷塔双塔同时封顶,这在国内尚属首次,标志着陇东至山东特高压直流输电工程配套扩容升级,山东能源灵台2×1000兆瓦调峰煤电项目实现了又一个关键里程碑。

灵台电厂是“陇电入鲁”特高压输电通道重要的调峰和支撑电源项目,对于助力甘肃革命老区脱贫致富、将资源优势转化为经济优势,推动山东能源结构优化调整、强化电力供应保障具有重要意义。此次双塔封顶,为灵台电厂整体建设目标的实现奠定了坚实基础,获得了业主、监理及总包等相关单位的一致好评。

据了解,双良为山东能源灵台电厂打造的两座钢塔已成为全电厂乃至整个灵台峡谷中的标志性建筑。两座钢塔整体结构由“下部锥体+展览平台+圆柱塔体+加强环”四部分组成,其中下部锥体分6层,高度70.7米,底部直径133.5米,上部圆柱塔体分12层,直径93.5米,塔体高195米,目前为国内最高钢塔。

整塔外侧蒙皮采用全厂一体化色彩氟碳漆涂装铝板围护,可以保证钢塔在30年内免维护,企业标识及整体超大LOGO(高30.17米,宽32.745米)由330多块渐变色模块拼接而成,该设计及制作工艺较为复杂,分块安装颜色切合难度较大,属行业首例。

该项目从2023年9月起吊(1号塔于2023年9月8日首吊,2号塔于2023年11月17日首吊),至2024年7月13日封顶,

吊装总周期210天,实际吊装时间仅162天。双良节能项目部及施工单位全体人员在工程建设过程中克服施工现场作业场地狭小、湿陷性黄土、多雨天气等不利因素及困难,严把安全关、质量关、进度关,全力做好各项工作,提前保质保量圆满完成双塔封顶。

扬帆起航风正劲,勇攀高峰铸辉煌。在后续建设中,双良节能将一如既往地秉持“弘扬工匠精神,铸造双良铁军团队”精神,继续保障各项资源投入,做好项目进度管控,层层落实安全、环环紧扣质量,全力完成附属结构、冷却三角管束及管道等各项系统设备的安装节点,确保1号、2号机组间接空冷系统工程的建设任务如期圆满完成,打造双良再一精品工程。

(转载自“双良集团”微信公众号)

博泰公司首次实现五船拼坞修理

江苏省博泰船务有限公司拥有一艘长100米、高21米、宽26米“泰山号”浮船坞,如何充分发挥船坞优势,提高生产效率,是全体博泰人努力的方向。近日,该公司精心组织,在坞修车间、江苏501船组、生产科、技术科等多部门紧密合作下,成功实施五船拼坞修理,预计可节约坞期5天,最大化提高船坞的利用率。

此次五船拼坞修理面临着三大挑战:一是夏季长江水流表现为水位高、水量大、流速急等特点,多艘小艇进坞搁墩不易控制;二是此次五船进坞,除华西拖9有船东跟船作业外,其余4艘船艇均需由博泰公司自行配员进坞,人员比较紧

张;三是其中有4艘船艇无图纸,无法准确排放坞墩。

为确保此次拼坞修理工作圆满完成,博泰公司坞修车间全体员工进行了周密的准备工作。首先对4艘船艇进行船型测量,计算、核实4艘船艇的吃水、载重,按照船体线型,做好坞内坞墩的排列摆放和加固;其次召开协调会,对照潮汐,拟定详细的作业方案、制定流程,安排好相关进坞人员,最终确定呈品字形进坞排列。

早上5点,进坞作业正式开始。在江苏501船组人员的精准操作和生产科的密切配合下,4艘船艇被提前开至船坞西侧编队等待。每艘船均配备了3名工作

人员,统一接受船坞指挥。当船坞下沉至9米位置时,按照预定进坞方案,苏港航扬206拖带苏港航扬302进坞定中,随后216#、209#相互绑带进坞,克服水流湍急困难的同时,做到准确进行四船定位。最后华西拖9自行开进船坞,利用卷扬机及人工进行定中固定。10点10分,历时5个小时,最终成功完成五船进坞及准确搁墩到位。

此次进坞作业,是博泰员工勇于挑战、敢于创新的具体体现。无论进出坞的任务多么艰巨,他们总能用智慧将船和坞完美地匹配起来,为公司赢取宝贵的坞期并节省能耗费用。

(转载自“长博集团”微信公众号)