

### 再度携手 中船澄西与DNV签订 62000吨重吊船建造入级合同

8月7日,中船集团旗下中船澄西船舶修造有限公司与DNV船级社签订62000吨重吊多用途船建造入级合同,标志着项目正式启动。DNV集团高级副总裁、大中国区总裁Norbert Kray,中国北区总经理晏晓琳,中船澄西党委副书记、总经理周建祥,总工程师任强,副总经理李昊及相关领导出席签约仪式。

62000吨重吊多用途船可灵活装载各种尺寸的重大件设备和集装箱,其技术性能达到国际领先水平:能效指数满足第三阶段(EEDI Phase 3)标准,氮氧化物(NOx)排放符合Tier III要求,硫氧化物(SOx)排放满足最新国际公约控制指标。

此次合作是中船澄西与DNV船级社在重吊船领域的再度携手,双方将持续深化战略合作,聚焦建造质量与工艺创新,在设计审图、现场检验及全生命周期技术服务等环节通力协作,为客户交付安全可靠、绿色环保的高端重吊多用途船。

(转载自“中船澄西员工之家”微信公众号)

### 富仁高科荣膺首批认证殊荣 彰显充换电领域硬核实力

在2025北京金砖充换电论坛暨系列国际行业大会的璀璨舞台上,富仁高科再添浓墨重彩的一笔——作为第一批优秀企业,该公司在现场接受了中国质量认证中心颁发的证书,其充电桩成功通过国家强制性产品CCC认证。

这不仅是对富仁高科在技术创新、产品质量与合规性方面的高度认可,更是企业在新能源充换电领域深耕细作、追求卓越的有力见证。

自投身新能源充换电领域以来,富仁高科始终以“树立行业标杆、推动产业升级”为己任,在技术研发上持续投入,攻克了多项关键技术难题,确保产品在安全性、稳定性与智能化方面处于行业领先水平;在市场拓展中,公司以客户需求为导向,不断优化服务网络,为用户提供高效、便捷的充电解决方案;在运营服务上,公司秉持“专业、可靠、贴心”的理念,赢得了合作伙伴与用户的广泛信赖。

此次荣获CCC认证并跻身首批优秀企业行列,对富仁高科而言,既是荣誉,更是责任。

未来,富仁高科将以此新的起点,继续发挥示范引领作用,与行业同仁携手并肩,在技术创新、标准建设、市场拓展等方面深化合作,共同推动新能源充换电产业向更高质量、更可持续的方向发展,为我国新能源汽车产业的腾飞与“双碳”目标的实现注入源源不断的动力。

(转载自“富仁高科”微信公众号)

## 长电科技全链路封测 护航800伏高压直流输电时代

随着高性能计算算力密度的不断攀升,数据中心的电源架构正加速向800伏直流(或±400伏)HVDC高压体系演进。业内人士普遍认为,800伏架构能够显著降低配电网中的能量损耗,提升整体能效,并为兆瓦级机柜的规模化部署提供技术支撑。

在这一趋势下,长电科技凭借多年在功率半导体封测领域的深耕与技术积累,已率先完成从分立器件到高集成度模块的全链路封测解决方案,为电源性能、配电效率、散热能力以及系统成本和尺寸提供全面优化,以满足不断增长的功率需求,更好地承载未来高性能计算领域的发展需求。

在初级电源转换单元(PSU)环节,长电科技既能提供基于TO263-7L、TOLL、TOLT等先进大功率分立封装产品,又能提供业内领先的塑封功率模块,兼容包括氮化镓(GaN)、碳化硅(SiC)等第三代半导体材料功率器件,目前,分立器件和塑封模块都已实现稳定大规模量产。面对800伏直流架构,长电科技已提前完成技术布局与量产验证。

中间总线转换(IBC)作为800

伏与后段12伏/4.8伏低压输出之间的核心桥梁,其高功率密度与极低PDN损耗的性能要求,对封装技术提出了极高挑战。长电科技在此领域能够提供双面散热PDFN封装技术,并针对氮化镓MOSFET与硅基MOSFET均提供了成熟的封测方案。公司实现了多层高密度系统级封装(SiP),已在一流服务器板卡项目中批量交付。

在负载点电源(PoL)环节,长电科技同样占据优势地位。公司面向DrMOS、多相控制器等产品提供成熟的QFN、新型LGA高度集成封装方案。长电科技凭借自主研发的多层SiP工艺,实现了两相至八相多路输出的小型化电源管理模块量产,单相最高电流可达60A以上。同时,团队已完成新一代高集成度模块的研发,并在SiP互连可靠性测试中取得优异成绩。

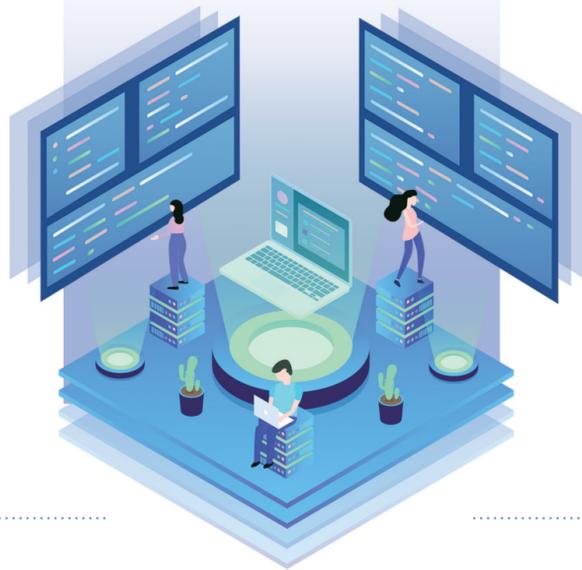
贯穿PSU、IBC与PoL三大子系统,面对800伏大压差的板级应用需求,长电科技在封装工艺上形成了“分立与集成并重、单片与模块并行”的技术格局,并在量产节奏上同步跟进市场需求。与此同时,通过与多家材料、设备以及系统集成

商的深度合作,长电科技在产业链上下游之间建立了稳固的协同网络,为客户提供包括热仿真、可靠性测试、性能优化在内的全流程增值服务。

随着800伏直流供电方案在全球算力平台中的规模化应用,长电

科技将继续发挥在封测领域的领先优势,不断优化高压散热封装、高密度SiP以及模块级可靠性验证等核心技术,为新一代数据中心电源领域迈向更高水平发展带来创新空间。

(转载自“长电科技”微信公众号)



### 2025年冶金科学技术获奖名单出炉 兴澄特钢6项科技成果荣登榜单

8月1日,中国钢铁工业协会、中国金属学会冶金科学技术奖励委员会发布2025年冶金科学技术奖公告。兴澄特钢6项科技成果荣登榜单,其中特等奖1项,一等奖2项,二等奖3项,彰显了企业在特钢领域的强劲创新能力。

#### 特等奖

《超厚规格直弧型板坯连铸机成套技术开发与应用》

项目针对高性能特厚规格板坯(厚度≥100mm特厚板)的重大需求,研发形成≥450mm直弧型超厚板坯连铸关键技术与成套装备,开辟了特厚规格板坯高效绿色生产新流程。在兴澄特钢建成国际首条450mm厚直弧型超厚板坯连铸产线,替代模铸工艺等实现海工、能源等高端特厚板产品全覆盖,已用于白鹤滩、海基二号等国家工程,并供货俄罗斯AGPP(世界最大)、沙特国王塔(世界最高)等共

建“一带一路”重点项目。项目整体技术国际领先,显著提升我国关键金属材料与高端装备制造保障能力,推动我国重大装备技术原始创新与引领发展。

#### 一等奖

《先进制造用高品质钢净化制备关键技术开发与应用》

项目基于先进制造用钢铁材料制备净化的行业难点,创新性开发了钢中非金属夹杂物多级去除与成分精准改性技术、高品质钢生产全流程钢中夹杂物演变的精准预报和控制技术。

《面向特钢热加工过程的高效智能化生产关键技术创新》

项目聚焦特钢企业热加工过程数字化转型中遇到的因环境复杂与异常频发导致的控制难、建模难、管控难等问题,采用自动化、信息化、智能化融合的手段实现特钢

智造新模式,形成面向特钢热加工过程的高效智能化生产关键技术创新。

#### 二等奖

《大型煤化工装备用钢成套关键技术研发及应用》

项目基于现有钢材的厚度、性能及生产工艺已无法满足大型气化炉与甲醇洗涤塔等核心装备的制造需求,历时10年在国际上率先完成了直径>3800mm气化炉和直径≥4000mm甲醇洗涤塔等大型煤化工装备用钢成套关键技术研发及工程应用。

《能源及重工装备核心功能部件用大单重高端特殊钢关键技术创新及产业化》

项目主要聚焦我国大型风电、超超临界火电、大型盾构机等最核心的“原创或卡脖子”特殊钢功能部件的先进制备,研发出最大直径

达1320mm的超大断面高端特殊钢弧型连铸及其冶炼核心技术。

《工业母机滚动功能部件用钢关键技术及产业化》

项目聚焦工业母机核心滚动功能部件“卡脖子”难题。实现国际首创疲劳寿命和强韧性相匹配的特种合金成分设计、预处理组织低畸变控制技术以及新型特种材料专用高频探伤预处理技术等。

兴澄特钢以“成为受人尊敬的世界特钢引领企业”为愿景,夯实科创体系根基、推动成果转化、激发创新活力,通过构建聚集全球技术资源的开放式研发平台,强化人才赋能,专注“专精特新”产品研发与进口替代,为国家解决“卡脖子”难题提供了坚实的特钢材料支撑。

(转载自“江阴兴澄特种钢铁有限公司”微信公众号)