

双良硅材料携单晶硅产品亮相第五届中蒙博览会

近日,第五届中国—蒙古国博览会(简称“中蒙博览会”)在呼和浩特市开幕。本届博览会以“深化互利合作,推进合作共赢”为主题,涵盖高层交流、经贸洽谈、人文交流与展览展示四大板块。展区设在内蒙古自治区敕勒川国际会展中心,总面积达4.32万平方米,设有主题展区与商品展区。

作为内蒙古光伏产业链的核心企业之一,双良硅材料(包头)有限公司受邀参展。公司此次重点展出了单晶圆棒、矩形方棒及大尺寸硅片等系列主流产品,全面展示了公

司在光伏技术领域的创新突破与强大制造实力,同时也向国际社会彰显了内蒙古自治区在绿色制造与光伏产业领域取得的卓越成果。

自成立以来,双良硅材料始终秉持绿色低碳、自主创新的发展理念,积极履行环保责任。公司荣获国内首张包含绿电的国际认证温室气体核查证书,单晶硅棒产品更成功获得法国环境与能源控制署(ADEME)颁发的生命周期评估(LCA)碳足迹认证,充分证明了产品在全生命周期内的低碳属性。公司的单晶硅片产品凭借全尺寸、高

品质、低成本、高价值等综合优势,赢得了行业头部企业与主流厂商的广泛认可。

通过此次参展,双良硅材料进一步强化了与蒙古国及周边国家的经贸联系,为内蒙古推进向北开放,加强新能源合作奠定了坚实基础。展望未来,公司将继续锚定绿色发展方向,持续推动技术创新,深化数字化智能制造应用,不断提升核心竞争力,以更优质的产品与服务赋能全球新能源革命,为国家“双碳”战略目标的早日实现贡献坚实力量。

(转载自“双良集团”微信公众号)



共筑绿色未来 长磊科技与苏龙热电 签署战略合作协议

日前,江苏长磊科技新材料有限公司与江阴苏龙热电有限公司在新长江集团总部大楼正式签署《供用热战略合作协议》,为长磊科技石膏深加工项目提供蒸汽保障,开启双方合作新阶段。

据悉,江苏长磊科技江阴生产基地一期计划年产100万吨绿色石膏粉、50万吨新型砂浆,二期将扩产至160万吨石膏粉、100万吨砂浆,建成后将成为国内大型石膏类砂浆单体基地。基地采用自动化

生产线与绿色工艺,可将苏龙热电每年130万吨固废石膏,全部生产为替代水泥用石膏粉,建成后预计可每年减少碳排放150万吨,是名副其实的“负碳工厂”。

此次合作,既保障了长磊科技产能需求,也助力苏龙热电绿色发展。未来,长磊科技将持续以技术创新推动行业高质量发展,为江阴绿色低碳经济体系提供支撑。

(转载自“新长江”微信公众号)



长电科技光电合封(CPO)技术 加速数据互连能效与带宽跃升

今年以来,光电合封(Co-packaged Optics, CPO)技术加速迈向产业化:国际巨头推出交换机CPO方案降低数据互连能耗;国内企业则在集成光引擎等产业领域实现突破。作为先进封装技术的领军企业,长电科技的光电合封解决方案,为高性能计算等领域提供了亟需的带宽扩展与能效优化,推动系统实现代际提升。

当前,CPO技术凭借其高带宽、低延迟、低功耗及高集成度等优势,正在运算、通信、智能驾驶等场景中加速渗透,其核心价值在于重构光电交换新范式。市场研究机构Yole预测,CPO市场规模有望从2024年的4600万美元跃升到2030年的81亿美元,期间复合年增长率达137%。

光引擎主要包括光芯片(PIC)与电芯片(EIC)。其中,光芯片的关键组件包括光电探测器、光波导、高速调制器;电芯片的关键组件包括驱动器以及跨阻放大器。长电科技CPO解决方案通过先进封装技术,将光引擎与交换、运算等ASIC芯片集成在同一基板上,实现异构异质集成。该方案能够有效缩短光引擎和其它芯片间的互连长度,加大互连带宽和端口密度,提高信号传输的速率和完整性,并为机架布局提供宝贵的优化空间。

对多芯片集成系统来说,可靠性是首要挑战。为此,长电科技提供多种光引擎封装集成技术方案,以及灵活的光芯片、电芯片布局方式,同时支持客户针对高速信号开展设计仿真。在散热方面,光芯片对温度变化同样敏感,长电科技为此采用热界面材料堆叠技术,以减少PIC的温度波动。同时,更短的光信号路径具有更低的寄生损耗,使CPO元件提升系统信号传输的完整性。

长电科技副总裁、工业和智能应用事业部总经理金字杰表示:“从可插拔光模块向高集成度CPO器件的升级,为应用层面带来了系统性能的提升,也推动了产业链价值重构。长电科技已在光引擎封装集成、热管理和可靠性验证等方面与多家客户开展合作。未来,公司将持续加大在先进封装和异构集成技术上的研发投入,推动产业链协同创新,进一步巩固在全球半导体封装测试行业的战略地位。”

(转载自“长电科技”微信公众号)

远景动力获省级资金支持

近日,江苏省财政厅、科学技术厅正式发布2025年省前沿技术研发计划资金的通知,临港企业远景动力技术(江苏)有限公司研发攻关的“全干法LFP储能电芯技术研发”项目一举拿下500万元省财政资助经费,为临港储能产业技术突破再添新动能。

远景动力(AESC)自2007年成立以来,始终聚焦动力与储能电池系统的研发、设计、制造及销售。目前已在日本、中国、美国、英国、法国、西班牙等全球多地布局13大制造基地,并

设立多个研发与工程中心,构建起覆盖“研发—生产—销售”的全球化产业链,为海内外客户提供高品质电池解决方案。

此次入选项目的核心支撑——远景动力江阴电池超级工厂,坐落于碳中和技术产业园内,是目前行业工艺技术布局最先进、最完整的动力电池和储能电池工厂之一,总产能规划达20吉瓦时,覆盖电极、电芯、模组、电池包等核心环节,可生产三元、磷酸铁锂两种材料,以及软包、方壳、圆

柱三大封装工艺产品,实现“全产业链自主可控”,正为海内外头部车企及储能客户供应最新一代电池产品。作为中国首个“五星级零碳工厂双认证”企业,同时也是中国节能协会零碳工厂评价及披露平台首批上榜工厂,江阴超级工厂已实现100%绿电生产,用“零碳制造”践行碳中和目标。

此次“全干法LFP储能电芯技术研发”项目入选省级计划项目,不仅是对远景动力研发实力的认可,更将

推动储能电芯技术向“更高效、更低碳、更经济”方向突破。而江阴超级工厂的“零碳制造”模式,也为行业树立了“技术创新+绿色生产”的双重标杆,未来将持续为全球储能市场提供“临港智造”的零碳解决方案。

近年来,临港开发区持续推进科技创新,省级科技项目立项“年年有突破”,远景能源、振江新能源、华兰股份、法尔胜缆索、双良锅炉等企业累计获省级项目资金6800万元。

(转载自“江阴企业家”微信公众号)