

一线职工风采

上榜!他们是“感动交通年度人物”

通讯员 苏交

日前,交通运输部组织的“2021年感动交通年度人物”评选揭晓,江苏交通一人一集体光荣入选,他们是:江苏航运职业技术学院焊接实训指导老师赵孔标,徐州市公路事业发展中心徐州“路网110”服务团队。



赵孔标正在给比赛学生讲解不锈钢管子焊接技术

赵孔标:扎根职教磨技艺 呕心沥血育匠人

赵孔标长期工作在压力容器、船舶企业一线、职业院校焊接技能教学一线。他在LNG船“殷瓦钢”薄膜内胆焊接工艺上具有一流技术,多次作为技术骨干参与我国重大海工装备的焊接技术,发表了多篇LNG液化气船焊接相关论文,实用新型专利授权5项、发明专利11项。

刻苦钻研 攻关焊接技艺

2020年6月,某公司委托江苏航运职业技术学院“赵孔标焊接大师工作室”,为其承接的两个国家级项目开展氮气压力管道焊接相关技术服务。赵孔标是该工作室的领办人,历时两个多月,该工作室圆满地完成了技能攻关任务。

2011年5月,我国自主设计和建造的亚洲第一艘3000米深水铺管起重船“海洋石油201”在江苏熔盛重工建成并顺利出坞。该起重船具有高附加值和高建造难度等特点。因当时温度较低,为保证不会因温度剧降而影响焊接质量,赵孔标摸索出一套提高船舶高强度CO₂焊X光拍片合格率的绝技。该技术针对船舶焊接零下环境温度,为焊接电流、电压、焊接速度等选定了更详细、更合适高强度焊缝的工艺参数,并对操作方法、焊接顺序等全面改进优化。船东对此高度认可,该工艺在各企业得到推广应用。

凭借着精湛的焊接技艺,赵孔标参加了第四届全国职工职业技能大赛、江苏省技能状元大赛、江苏省船舶行业技能比赛等各级技能竞赛,取得优异成绩,先后被授予“全国技术能手”“全国五一劳动奖章”“中国金牌指导教师”“江苏最美交通人”“江苏工匠”等荣誉。

带徒传艺 把平凡小事做到极致

无论是在企业还是在学校,赵孔标都全力以赴带徒传艺。在课堂上,他将自己积累的技术经验倾囊相授,用丰富的焊接经验、扎实的实践技能将课堂变得生动而富有感染力,培养出一批又一批的后起之秀。

在他的精心培养下,一大批技术精湛的优秀学生如雨后春笋,在各级各类职业技能大赛中屡创佳绩。2017年至今,他先后10余次指导学生参加国家级、省级职业技能比赛,获得“世界技能大赛”江苏选拔赛学生组第四名等多项荣誉。

把平凡小事做到极致,就是“工匠精神”。经过潜心研究和不断实践,赵孔标创造了先进的焊接技术和工艺,并积极应用新技术,将新工艺、新技术、新设备、新材料推广应用到焊接产品中,解决了生产过程中的多种难题。他不满足于一个人技术精湛,总是用满腔热情去带徒传艺,先后为造船企业、船舶运输和交通运输行业培养中高级工、高级工、技师数千名。

徐州“路网110”服务团队:凝聚智慧保畅通 全心全力为民生

徐州“路网110”服务团队承担着徐州市1349公里国省干线公路网的道路运行监测、应急指挥处置、安全服务保障等工作。成立10多年来,他们勇于创新,多项工作成为全国首创、全省试点,累计处置防汛防台风、暴雪结冰等恶劣天气突发事件3000余起,获得全国阻断信息报送工作先进单位、全国交通运输行业文明示范窗口、全国青年文明号、全国巾帼文明岗等全国荣誉4项、省级荣誉6项、市级荣誉10项,业务考核连续11年位于江苏省前列。

创新不停歇

徐州“路网110”服务团队推动的视频上云应用、全媒体直播室、综合指挥车应用等工作在全省首推,成效显著。

以该团队为核心组织开展的《基于多源数据的江苏省公路交通情况调查方法研究》课题成果成为2020年度交通运输部重大科技创新成果;由他们率先在全省试点的轴载观测站建设实现了与不停车动态称重系统、桥梁健康监测系统的有效数据融合。

团队还在交通资源归集、数字赋能

提升方面进行了有效探索,助力智能交通建设发展。2021年,团队承担了“交通强国”江苏示范的样板工程——智慧路网云控平台的开发,充分利用数据融合、科技创新,在全国率先实现“一张网”下的路网管理新模式。

勇挑千钧担

徐州地处苏鲁豫皖四省交界,是全国重要的综合交通枢纽,普通国省道管养里程长,出省通道多,过境通道多,货物集散量大,货车比重大,路网运行管理工作繁重复杂。

徐州“路网110”服务团队所在的路网中心作为全市公路网络的“大脑”,指挥着26条普通国省道的安全、高效运转。成立以来,他们累计处置防汛防台风、暴雪结冰等恶劣天气突发事件3000余起,有力保障了全市路网安全畅通。

新冠肺炎疫情防控紧要时期,团队成员戮力同心、逆行出征,在做好指挥部大量沟通协调、指导督查、信息报送等日常工作的同时,实时巡查国省道上设置的46个疫情交通管控点,对于百姓需求较集中的问题,准确规范回复、有效疏导

考虑,积极给予出行建议。

温馨服务出行

为积极践行“更好地为公众服务”的价值理念,该团队在全国首创了智能交通示范工程——“上云”系统应用,视频路数高达7000余路。公众通过“徐州路网”微信公众号不仅可以实时查看徐州境内国省道的监控视频,还能看到全省的国省道以及高速公路监控视频。

团队还在全省率先开通全媒体直播室,通过广播第一时间传递国省道实时路况信息,实现高峰时段互联互通,围绕突发事件的应急处置及群众关心的热点问题有效互动;创建的徐州“路网110”服务品牌荣获3项省市级服务品牌荣誉。

此外,团队成立伊始就高度重视并参与公益活动,连续6年与徐州汽车客运站“温情驿站”服务班组、汽车客运站“金紫薇”服务班组等巾帼文明岗进行“岗岗”联动,开展巾帼青年志愿服务活动;与沛县鹿楼镇房庄村开展“岗村”结对活动,“一对一”帮扶资助10名贫困学生,其中有4人考取了省重点大学。

劳动竞赛进行时 一群“抠门”的石油工人

今年初,江苏油田工会启动了以降本增效为主要内容的史上规模最大、项目最全、覆盖职工最多的“六杯”劳动竞赛。半年来,油田一线职工立足岗位从一点一滴做起,为油田降本增效作贡献,涌现了一批“抠门”的石油工人。

一身泥巴赚回3万元

“噢,你们这是怎么了,天又不下雨,怎么搞得身上这么多泥巴?”

前不久的一天傍晚过了下班时间,江苏油田采油二厂闵桥生产班站采油工张宏琴收拾好东西走出办公室准备下班,忽然看到刚刚从外面回到驻地的副经理张健、班站HSE监督员何静川、电工田洪和岗位员工田长林、盛文等人,个个身上都满是泥巴,忍不住疑惑地问。

“回收电缆弄的。”田长林已经累到无力细说,便慢慢地走回自己的宿舍。

原来,为方便新井闵28-16、闵28-17井开钻上产,原处于一个井场的闵28-9和闵28-10变压器被拆除了。但在上产的关键时刻,为了让两口井能正常生产,该班站不得不临时从闵28-11井变压器处接了一根临时电缆拖过来,而拖过来的电缆需要穿过一个鱼塘,才能连接到闵28-9和闵28-10两口井,这样一来,副经理张健便带领员工自己动手架设新电缆,这就难怪搞得满身泥巴了。

原本新电缆架设好并采取必要的安全措施后就完工了,可大家看到废弃的旧电缆扔了十分可惜,便在新电缆铺设完成后,主动自觉地又一次穿越鱼塘将旧电缆拆除并回收。

由于旧电缆外表老化,又粗又硬,穿越鱼塘比新电缆难了许多,几个人只能站在鱼塘的田埂上拉开距离奋力拖拽,连续奋战了一个多小时耽搁了下班时间不说,还搞得每个人的鞋、工服满是泥巴,甚至脸上都沾满了泥水。

“看看,一个小时,3万块呢,值了。”虽然在烈日炙烤下,经过一番奋力拖拽的几人此时已疲惫不堪,但看着拖回来的价值约3万元的电缆线,几个人还是成就感爆棚。

一件雨衣穿了11天

夏日的一天,为了赶早凉,江苏油田工程中心带压二队的职工刚过七点就到了崔6-28井,班前会结束后,高级技师李程碑来到值班房,穿起雨衣准备上钻台施工。

“老李,你这件雨衣还是我退休前你穿的那件吗?”旁边的王洪增问道。“是的,现在雨衣都是每月限量发放,比较紧缺,能用就用吧。”老李回道。班组成员随即附和道:“这可是老李的宝贝,他才舍不得扔呢。”

谈笑间,大家走出值班房,打开节流管汇、调试油管输送机、开启固定卡瓦、卸旋塞……不一会儿起油管的工作就顺利地开展起来。

崔6-28井是油井带压施工,且溢流量较大,导致环形防喷器至接箍盒之间都会积满油水混合物。倘若将环形防喷器关严实,就会对环形防喷器的胶芯磨损较大,更换起来费时费力,且环形胶芯价格是6801元一个,价格昂贵。因此大家为了延长胶芯的使用寿命,都是将胶芯与油管的密封调整到微渗漏状态,同时还能给胶芯起到部分润滑作用。

这样一来就辛苦高级技师李程碑,随着液压钳转动油管和风的作用,时不时往下滴落的油水混合物自然就飘落到李程碑身上,一天下来,雨衣上全是油污。按理说,李程碑完全应该每天换一件雨衣,可为了降本增效,老李总是穿一件雨衣。要不是老李是高级技师且年过半百、德高望重,差一点大家就叫他为“雨衣哥”了。

为了节省雨衣,李程碑每每从钻台下来,都不厌其烦地把雨衣擦得干干净净,挂在值班房墙上,方便下次使用,因此老李一件雨衣使用的时间就相对较长。除了雨衣重复使用外,李程碑的手套在不是很脏的情况下,第二天干活时也都继续使用。特别是皮手套,一要用到手套穿孔他才舍得扔掉。

大家都说李程碑太抠门,他却笑着说,节约莫怠慢,积少成千万。效益不是口号,需要每一个职工精打细算、勤俭节约,为单位的降本增效贡献出自己的微薄之力。

徐峥峻 刘刚 木草



走进劳模创新工作室 卢海军飞机维修技术创新工作室

让创新成为企业发展新引擎

通讯员 寇灵楠

近日,东航江苏公司卢海军飞机维修技术创新工作室的领衔人卢海军,荣获2021年全国交通技术能手、江苏工匠、江苏技能大奖等荣誉。他带领工作室始终秉承“管理创新、制度创新、技术创新”的理念,让创新成为企业发展新引擎。

2019年,东航江苏公司以省五一劳动奖章获得者卢海军命名成立了卢海军飞机维修技术创新工作室,现有成员共15人,来自一线维修车间、技术部门、保障部门。其中,省五一劳动奖章获得者2人,研究生以上学历7人,工程师6人,中共党员11人。工作室先后被评为中国东方航空集团有限公司劳模创新工作室、江苏省示范性劳模创新工作室。

强化党建引领 凝聚合力

自成立以来,工作室坚持党建引领,充分发挥机务劳模和先进人物的示范带头作用,邀请知识型、技能型、创新型员工共同参与,为广大机务员工提供一个发挥智慧才能的创新平台,不断夯实管理基础、加强三基建设,创新管理机制、建设骨干队伍。

工作室成员不断提高政治站位,将初心使命转化为行动自觉,扎根一线,精研技术,并带动工作室成员所在车间、班组共同营造发现问题、思考问题、解决问题的良好氛围。工作室研究方向专注于解决机务生产一线工作中的痛点难点,以手册为依据,以保证安全为准则,从流程梳理开始,进行流程再造或流程优化,提高维修工作的效率、安全系数,降低成本,保障安全。

弘扬劳模精神 求真务实

在领衔人卢海军的带动下,工作室成员攻

坚克难,积极进行飞机维修技术创新,降低风险,提质增效。卢海军先后主导完成了空客A320系列飞机三型型号发动机尾喷管拆装专用托架研制、空客A330飞机发动机反推液泵改装、飞机轴轴清洗专用设备研制、热空气除冰器等25个项目,有效解决了维修中的风险隐患,大大提高了劳动效率,降低了成本,加强了职工劳动保护,助力绿色低碳发展。

工作室成员陈少东研发的《具有自我激励机制的工时管理系统在飞机维修应用操作法》获评江苏省职工十大先进操作法,并申请2项国家专利,余宾本人获得江苏省五一劳动奖章。工作室成员陈少东所带班组获评“全国民航示范班组”“全国青年安全生产示范岗”。

坚持创新驱动 攻坚克难

近年来,工作室聚焦技术创新这一着力点,不断寻求突破。截至目前,工作室共完成28个创新项目,4个创新项目研发获得了全国总工会和江苏省总工会的职工创新补助资金,获得中国东航工作坊三等奖1枚、优秀奖2枚,并全部实现成果转化。其中,“飞机刹车组件更换专用吊架”“发动机尾喷管托举装置”“发动机整流罩托举装置”三项已获得国家专利,“A330飞机热空气除冰器”项目已申报国家专利。

工作室大部分项目系国内民航维修首次研发使用,可全面推广,整体提升飞机维修质量。按照江苏公司72架飞机综合运行成本测算,通过降低人力、时间成本,节能减排,一年可为公司节省约650万元,提高劳动生产率约12%。

安全消防大检查

自6月安全生产月活动开展以来,南化公司组织安全、消防人员深入生产一线对14个重大危险源进行多次专项检查,进一步树牢安全发展理念,压紧压实安全生产责任,提升本质安全水平,营造更加安全稳定的环境。图为正在进行的安全消防大检查。裴昱 郑瑞 摄

“节能降碳随手拍”作品展 页岩含气量全自动测试仪 助力节能降碳

作者:范小俊
单位:泰州油恒油气服务有限公司
所属行业:实验研究
推荐单位:泰州市总工会

【图片说明】

页岩气是国家重要的新型能源之一,泰州油恒油气服务有限公司使用的全自动含气量分析仪是企业自主研发的发明专利,在国内处于领先水平。在原有的仪器上运用了先进的技术,提高了工作效率,更加方便快捷,减少了人员投入,节省了工作时间,在国内同行中扩大了影响力,在科研领域赢得了商业先机。

【专家点评】

全自动含气量分析仪的自主研发在国内处于领先水平,可在应用范围内加强推广。

【延伸阅读】

页岩气含气量全自动测试仪主要用于我国新能源勘探开发领域,是油气田实验研究的重要设备之一。主要分为三部分:一是自动计量系统,二是加热恒温系统,三是数据采集及处理系统。其中自动计量系统是全自动测试仪的核心技术,由干燥过滤器、甲烷浓度检测、气体流量计、工业计算机等组成。干燥过滤器主要起降温冷凝去水和除尘作用。气体流量计和甲烷浓度检测器均采用进口高精部件,可快速精确地测量气体的质量流量、体积流量、压力,具有较高检测精度和准确度。加热恒温系统主要由样品筒、固定支架、加热保温装置、恒温控制组成。样品筒设计为快速拆卸机构,便于搬运。样品筒的周围设计有不锈钢加热器,可提供样品筒温度范围为30~150℃,通过计算机设定温度,避免操作人员直接接触加热电源,消除安全隐患。数据采集及处理软件主要用于实时采集流量、压力、温度等参数,且通过自带wifi无线传输数据,再通过软件进行数据计算。

由于我国页岩气大多处于西部偏远山区,道路崎岖、环境恶劣,对仪器提出了较高的要求,该设备的研发使自动化智能化得到提高,节约了人力物力成本,提高了工作效率。原先页岩气含气量的测试原理是采用水浴加热,U型管排水集气法,运用人工读数记录数据,最后再将大量数据输入电脑计算,耗费了人力物力。而目前的仪器通过电加热恒温系统,自动记录数据,实验结束通过数据传送系统导出数据。通过与原始的实验方法数据比对,证实了全自动测试仪测试的结果准确可靠。

通讯员 李高祥 整理



职工科技创新

实验人员正在进行页岩气含气量测试