

据新华社电 自今年3月初开始,全国“扫黄打非”办公室联合公安部、工信部、国家网信办和新闻出版广电总局开展打击利用网盘传播淫秽色情信息专项整治行动。截至目前,专项整治工作取得重要成效,网盘“涉黄”问题得到有效遏制,各地各部门查办了一大批网盘传播淫秽色情信息案件,部分网盘服务企业积极响应整改,落实主体责任,对相关产品功能进行了调整。

近年来,网盘已成为“贩卖黄”新的重要渠道。一些不法分子利用网盘私密性强、存储空间大、存取方便等特点,大肆通过网盘将有害信息反复扩散传播,影响极为恶劣,引起社会广泛关注。

为有效净化网络空间,切实回应群众关切,各地公安、文化执法、网信和新闻出版等部门着力治理利用网盘传播淫秽色情信息违法行为,加大案件查办力度,对利用网盘传播淫秽色情信息的犯罪分子坚决依法刑事追究;加强对网盘服务企业的监督管理,坚决落实网盘服务企业的安全管理主体责任。

随着专项整治的持续进行,一些主要网盘服务企业积极响应监管要求,运用有效技术手段屏蔽、移除淫秽色情信息,加强技术投入和安全生产,提高了主动监测、发现和处置效率。

进车间才能交到真正的工人朋友

### 无锡市总「进车间劳动、交工人朋友」常态化

本报讯(通讯员 朱琛琛 记者 赵宏)近日,希捷国际科技(无锡)有限公司成品硬盘测试包装车间迎来了一批新工友,他们是无锡市委常委、总工会主席陈德荣带领的,来自无锡市总工会的机关干部,正在参加“进车间劳动、交工人朋友”活动。

“进车间劳动、交工人朋友”活动是无锡市总工会在党的群众路线教育实践活动中探索形成的密切联系职工的创新举措。自2014年以来,每年开展2次,每次活动时间为1天。这次活动则是旨在深入推进“两学一做”学习教育,落实党员“亮身份、树形象”要求,进一步落实联系服务职工长效机制。

在希捷国际科技(无锡)有限公司,经过岗前培训,陈德荣一行换上整套防尘服,戴上橡胶手套,在工人师傅的悉心指导下,认真学习成品硬盘外观检验及包装。省劳模过晓君等工人师傅手把手地教工会干部们如何从外观上发现硬盘的质量问题,如何用红外线扫描器对硬盘进行识别,如何将检验过的硬盘放到流水线上。新工友们领悟得很快,不一会儿就能够基本独立地进行实际操作。

经过一个下午的劳动,新工友们不仅掌握了操作要领,体验了一回车间生活,还和工人师傅们拉起了家常,交起了朋友,互留了联系方式,年轻人还互加了微信好友。新工友刘国伟拉着工人师傅的手真诚地说:“工会干部就是职工的‘娘家人’,如果以后有劳动法律方面的问题,尽管向我咨询”。新工友董德荣也感慨:“不进车间就交不到真正的工人朋友!不进车间就听不到职工真正的心声!”

在成品硬盘测试包装车间留言板上,陈德荣写下了“祝希捷所有职工在精益求精中幸福、快乐、健康,实现希捷美好的未来”的寄语。

劳动结束后,陈德荣主持召开了有劳模先进、一线职工、工会干部和外籍员工等代表参加的座谈会。分享了省劳模过晓君和其他几位一线先进职工代表岗位建功、成长成才的收获与感悟,认真听取了公司工会工作的汇报及工会干部的建议。陈德荣对该公司以“精益”为核心的文化氛围和管理理念以及关心关爱员工的做法予以充分肯定。他希望希捷(无锡)公司及其工会组织从“精益”的角度,以智能化、绿色化、服务化、高端化为引领,让员工们在“传承工匠精神、弘扬工匠精神”的创新实践中感受劳动的伟大与崇高。

据悉,无锡市总工会党组书记、副主席管海燕带领工会干部走进长钢钢铁有限公司,在工人师傅们手把手带教下参加一线劳动,并与职工贴心交流,了解他们的所思、所想、所盼,真切了解钢铁企业供给侧改革中的相关情况;无锡市总工会副主席党民、周国祥则与工会干部们走进地铁集团无锡运营站点1号线长广溪站,穿上地铁志愿者服装,从事自动扶梯、自动售票机和闸机的除尘和车辆的内部保洁工作,体验地铁职工的辛勤劳动。

### 宿迁市总“爱心基金”成职工“救命伞”

本报讯(通讯员 葛成 记者 丁彬彬)宿迁市总工会多方筹措的“爱心基金”持续开展特困职工帮扶救助,3年来已专项救助白血病儿童、宿邳路遭遇车祸农民工、挂钩帮扶特困农民工62人,救助患癌症、尿毒症等重大疾病的特困职工330余人,累计发放爱心基金236.30万元,被困职工誉为“救命伞”。

宿迁市总争取财政每年安排专项资金15万元,充分发挥政府投入的示范引领效应。市总本级每年配套100万元,列入经费收支预算,确保“爱心基金”来源的可持续性。与洋河酒厂、民生银行等爱心企业和孙仲、仲向阳等著名书法家合作,创新筹资方式,扩大救助基金体量,募集1930万元专项爱心基金,年可用额度达130多万元,做强“爱心基金”的品牌实力。他们还严把救助对象审核关、帮扶实效提升关和资金使用效益审计关,坚持逐年邀请第三方审计机构对资金收支情况进行审计评价、及时反馈至捐赠单位,提高“爱心基金”的品牌公信力。

职工维权窗口 工运强势传媒

国内统一刊号 CN32-0003  
邮发代号 27-45 第 8352 期

2016年5月24日 星期二  
(农历丙申年四月十八)

江苏职工之家网: www.jszgj.cn

江苏工人报新闻网: www.jsgrb.com

## 把握“六新”提升“四力” 组织引导职工为供给侧结构性改革贡献智慧力量

邢春宁在扬州调研



5月19日,省总工会主席、党组书记邢春宁到扬州曙光电缆股份有限公司调研考察,在职工书屋指导工作。

本报讯(记者 王槐艾)5月18日至19日,省总工会主席、党组书记邢春宁,就深入学习贯彻习近平总书记“4·26”重要讲话精神,推动工会工作改革创新,在供给侧结构性改革中更好地发挥工会作用,深入扬州城乡企业调研。他强调,要认真学习习近平总书记重要讲话精神,深入实际调查研究,了解新情况、研究新措施,掌握新方法、适应新变化,总结新经验、推动新发展,不断提升工会组织的引领力、凝聚力、服务力、创新力,组织引导广大职工为推进供给侧结构性改革、实现“十三五”目标任务多作贡献。

邢春宁一行先后来到仪征市的飞利浦照明(中国)有限公司、仪征延峰江森座椅有限公司、上汽大众汽车有限公司仪征分公司,高邮市的扬州曙光电缆股份有限公司、江苏航天水力设备有限公司、江苏富裕达粮食制品有限公司等企业,深入企业车间、职工食堂、职工活动室、劳模创新工作室等场所,与企业负责人、工会干部、劳模先进和职工代表亲切交谈,了解企业生产经营、职工生产生活和工会工作情况,特别是各级工会改革创新、服务供给侧结构性改革的做法经验等。

在飞利浦照明(中国)有限公司,外方经理 Rifki 向邢春宁介绍,他先后在皇家飞利浦电子有限公司设立在印尼、泰国、印度和中国的工厂担任经理,感到中国工厂的工会是最棒的,不仅帮工人涨工资谋福利,还经常围绕工厂生产中心和管理层要求,组织职工开展劳动竞赛、技能比武、安全生产和合理化建议等活动,并将中国工会传统的职工“小改小革”与飞利浦的“KaiZen”相结合,提出改进改善的好主意,对工厂的帮助很大。因此,他与厂工会合作良好,也十分重视支持和参与工会组织的活动。去

年底,他还被厂工会授予“年度支持工会及关心员工积极分子”称号,感到很荣幸。邢春宁对飞利浦公司工会坚持走中国特色社会主义工会发展道路,既维护职工权益又促进企业发展的做法给予肯定。

在上汽大众汽车有限公司仪征分公司,邢春宁多次在企业文化长廊有关降本增效的展板前驻足,细细浏览“抓好降本行动落实,降本理念植根每一位员工”、“开拓三种思维,在岗位上践行降本增效”、“钻研岗位降本点,争做降本先行者”、“小账本制度,降本增效小引领”等内容,称赞公司工会围绕降本增效开展的活动有声有色、效果显著。随后,她来到该公司王文川劳模创新工作室,与王文川等劳模探讨如何引领职工立足岗位开展“五小”活动,当听说王文川所在的车间去年以劳模创新工作室为龙头,带领职工取得了1200多项合理化建议和革新成果时,邢春宁非常高兴,称赞他们发挥了劳模应有的示范引领作用。

推进供给侧结构性改革,企业面临哪些新情况新问题,职工又有哪些所思所盼?推动工会改革创新,基层有哪些意见建议?带着这些问题,邢春宁来到我省唯一的民族乡高邮市菱塘回族乡,实地考察扬州曙光电缆股份有限公司,了解企业下行压力下企业的生产经营情况和职工的收入情况,调研乡镇工会人员配置、经费保障、活动开展情况,并与菱塘乡党委领导、企业负责人、工会干部、劳模先进人物、职工代表进行交流,一起分析形势、剖析问题、寻找对策。

调研期间,邢春宁主持召开座谈会,听取扬州市总、高邮市总的工作汇报,并就工会改革创新、在供给侧结构性改革中更好地发挥工会作用与参加座谈会的市、县、乡镇及企业工会干部进行探讨研究。邢春宁指出,中央和省党委的群团工作会议为工会改革创新指明了方向,各级工会要深入贯彻落

实,并与学习贯彻习近平总书记“4·26”重要讲话精神结合起来,紧紧围绕增强“三性”、去除“四化”、提升“四力”,进一步推进工会改革创新,解决突出问题,使工会职能定位更加科学、组织设置更加合理、工作对象更加广泛、基层基础更加稳固,努力让党放心、让职工群众满意。

邢春宁要求,当前,各级工会要认真研究经济新常态下,特别是供给侧结构性改革中企业发展和职工队伍出现的新情况,找准工会工作围绕中心、服务大局的切入点、着力点和落脚点,在推进供给侧结构性改革中勇于担当,发挥工会组织独特作用。一要了解新情况,研究新措施。“十三五”时期是全面建成小康社会决胜阶段,经济社会发展任务非常繁重。组织引导广大职工建功“十三五”、建设新江苏,是各级工会组织的重要任务,要广泛宣传国家、省、市“十三五”规划的目标任务,深刻领会中央推进供给侧结构性改革的大政方针,全面了解当前的经济形势,认真研究制定工会有针对性的措施,在供给侧结构性改革中发挥好工会组织应有的作用。要找准切入点,把住着力点,围绕“五大任务”中与工会职责相关的内容,组织广大职工立足本职贡献聪明才智,为企业转型升级、持续健康发展多作贡献。二是掌握新方法,适应新变化。新的形势对工会工作提出了新的挑战,新的信息传播手段的出现,给工会工作提出了新的要求。要在继承和发扬工会传统优良工作方法的同时,主动适应这种变化,掌握新工具,创造新方法,善于运用互联网等新兴媒体开展工会工作,把网络作为做好工会工作的重要途径和手段。要善于学网、用网、管好网,发挥好网络作用,借助网络平台,打造了解职工、服务职工的“朋友圈”,第一时间向党委政府网上做好职工思想工作。三是总结新经验,推动新发展。工会改革创新的经验来自基层,活力也在基层。广大工会干部要深入基层,联系群众,不断深化服务职工工作,研究帮助在供给侧结构性改革中下岗转岗职工参加培训及再就业的具体措施,切实做好产能过剩行业和兼并重组、破产清算“僵尸企业”中的职工困难帮扶工作,配合政府有关部门妥善解决职工安置和权益保障等问题,精准帮扶困难职工,保障职工共享改革发展成果。要强化自我革新意识,把准改革大方向,能改的先改起来,能做的先做起来,努力创造有效做法和成功经验,为工会工作注入新动力、增添新活力。通过这些工作,让职工觉得工会正是“职工之家”、工会干部是职工的“娘家人”,引领广大职工听党话、跟党走,共同为实现党提出的目标而奋斗。

扬州市委书记、市人大常委会主任谢正义会见了邢春宁一行。扬州市副市长、总工会主席何金发,扬州市副市长汪志坚,仪征市委书记张震宇,高邮市委书记韩方,扬州市总工会党组书记、副主席李明安等分别陪同参加有关活动。



### 新闻速览

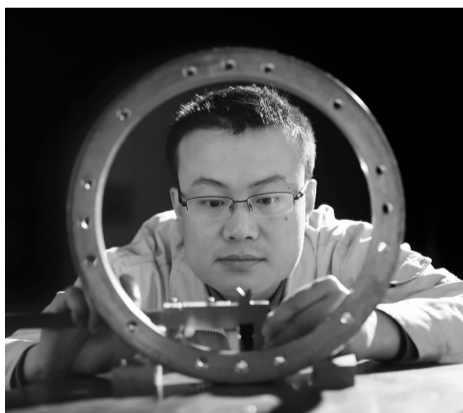
#### 财政部加强地方财政库款管理

据新华社电 一边喊缺钱,一边又有大量资金“趴在账上睡大觉”——针对当前地方财政资金管理中的这一现象,财政部23日公布多项举措加强地方财政库款管理,旨在更好推动盘活存量资金,提高财政资金使用效益。

当天发布的《关于采取有效措施进一步加强地方财政库款管理工作的通知》明确,当前合理压降库款规模,提高财政资金使用效益,有助于更好服务于稳增长、促发展大局。财政部在通知中完善了地方财政库款考核办法。

#### 语文新教材今秋正式使用

据新华社电 语文出版社社长王旭明在23日举办的语文版义务教育修订版教材使用暨培训工作会议上表示,今年秋季,全国400多万小学生将开始使用语文出版社新修订的一年级和七年级语文教材。新修订的教材重视古诗文学习,反映中华优秀传统文化的内容超30%。



【劳模档案】顾健,男,1974年8月出生,1993年7月参加工作,高级专家,一汽解放汽车有限公司无锡柴油机厂机工车间维修技术组精修钳工。先后获全国机械工业突出贡献奖、江苏省劳动模范、江苏省五一劳动奖章、中国一汽五一劳动奖章、江苏省机械工业技术能手、“313”劳动奖章等荣誉,是一汽锡柴进口设备自主维修领域的技术带头人。

2012年7月,一汽解放公司职工技能大赛正在如火如荼地举行,各路技术精英充分展现自己的绝技绝活,争夺仅有的几项桂冠。工具钳工组的比赛高手云集,一汽锡柴机工车间精修钳工顾健决赛中,他以一只美观、漂亮、呈复杂几何形状的“五方内镶嵌件”,凸凹件配合间隙小于0.03mm的最优成绩,毫无悬念地捧回了解放公司“钳工状元”的桂冠。

#### 心有多大,舞台就有多大

1993年顾健以优异成绩从无锡市技工学校毕业,投身于锡柴的怀抱,在工装车间钳工钳工担任工具钳工,并拜高级技师王胜果

## 精修钳工顾健:心有多大,舞台就有多大

本报记者 赵宏

为师。

工装钳工主要负责模具、工装、夹具的制造与修理,难度高、技术性强,特别是遇到装配调整拼块式模具和夹具,其累计尺寸误差有时只能用微米来控制。顾健从基本的学徒做起,一步一个脚印,不断地汲取知识营养。他锲而不舍地钻研钳工技艺,通过锉磨、研磨、修配等基本功的强化训练,逐渐胜任了岗位工作。他主动承担起车间难度较大的模具、夹具、检具的装配和修理,参与和解决了多项重点攻关项目,其中包括“奥威柴油机装配线建设设备维护保养专家模式”“6DM、6DN柴油机机体主、凸轮孔精镗夹具的装配与调整”“6DL装配线C40气缸盖自动翻转机消耗降本改造”“BW加工中心旋转工作台优化与工艺研究”“昆明坐标镗床改造”“Mandelli加工中心刀库项修及换刀臂更换调整”等一系列重大项目,实现了“在实践中摸索,在操作中提高”,为工厂的生产贡献了巨大力量。

2005年,顾健主动向车间申请调到精修组工作。2014年,机工车间进行维修整合,形成以高级专家和专家为核心,以维修技术人员为核心的维修技术组。此时的顾健,已成为一名合格的团队带头人,引领维修队伍踏上新征程。他干一行爱一行,不断充实完善,凭着一股不服输的干劲,迅速融入新的环境中。有毛病的设备他关心,需要预防维护的设备他也关心,在反复的实践摸索中,他掌握了精湛的专业技术和维修技能,完成了从设备的单一维修到全面科学管理的转变。

#### 路有多远 追求就有多远

作为一名高级专家,顾健不满足于修理设备,他的目标是通过创新思维,让设备尽量少出故障甚至不出故障,一方面降低维修成本,另一方面减少设备待修时间。

随着锡柴厂生产质保能力的不断提升,电主轴在数控机床上的应用越来越广泛,而电主轴的维修却成了令人头疼的一个难题。买一根新的电主轴需要100多万元,而委外维修费却要20多万元,且维修后的电主轴质保期只有三个月。巨额的委外维修费用和委外维修周期的不确定性不但增加了工厂成本,而且对生产造成了极大的影响,但是电主轴的维修可不是一般人能拿下来的,它的技术难点在于轴承中间的隔圈上。技术要求隔圈的平面度和平行度要达到2微米,可是依照目前工厂加工中心的加工精度,最好的也就4微米了。

2微米只有一根头发丝的35分之一,顾健以前研磨所达到的精度也就是5微米,那在国内已经是顶级水平了,要想把精度提高一倍以上,简直是天方夜谭。在此关键时刻,顾健主动承担电主轴自主维修的重任。通过定点消除的方法和顾健高超的研磨技艺,经过一周时间的反复尝试,2微米的精度居然达到了,这不仅创造了新的个人研磨记录,更填补了该厂电主轴维修的技术空白。

通过大量的数据统计以及易损位置的研究,顾健发现几乎所有损坏的电主轴都是后端轴承发生烧毁损坏,而前端的陶瓷轴承却

完好无损,于是他提议把后端的滚珠轴承换成陶瓷的,这样可以大幅提高其耐磨性和耐高温性,经过详细的资料收集及型号匹配,陶瓷轴承方案顺利完成,为厂里节约维修成本数百万元。

#### “关”有多高,勇气就有多高

顾健在遇到技术难题时,常常会不自觉地产生一种使命感。他认为,面对难关只有利用科学的思维、审慎的态度、睿智的技巧去尝试,才能摸索出属于自己的方法。

中试车间的HELLER加工中心为五面体加工中心,全厂仅此一台。有一次,该机床在进行6DM缸盖的油嘴孔工艺加工工序时,双刃镗孔出现波纹现象。维修人员测量发现主轴锥面径向跳动量和主轴窜动量都严重超差。由于此设备内部结构极为复杂,安装调试精度要求较高。如果采购新的主轴,不但周期长,而且费用多达25万元。

面对如此复杂的技术空白,顾健迅速成立项目攻关小组,通过查阅相关资料,终于发现主轴立卧单元机构出现严重磨损,具体为主轴芯轴轴承系的磨损,主轴芯轴内锥面的磨损,立卧旋转定位夹紧机构松动,主传动轴轴承系的磨损。然而主轴结构复杂,维修人员没有自主维修的经验,维修工作遇上难关。

(下转第二版)

### 江苏劳模风采