

身边的工匠 模具「手工大王」王锁刚

记者 徐军霞 通讯员 秦洁 孙俊

王锁刚办公室书柜下方的抽屉里,有个装着麻花钻、板牙、丝锥、铣刀的铁盒子。38年来,就靠这盒铁疙瘩,他解开了机器世界的一个又一个密码,纯手工做出了光芒集团第一套模具。此后,他主导的100多项工艺性创新改革,25项国家专利、1项发明专利都和这铁盒密不可分。

手工活牛过数控机

1983年,是王锁刚进光芒第五年,也是他从车工转做模具钳工起点。在这5年里,车间里有巨大的练习铁块,王锁刚成天左手拿镊子,右手拿榔头,敲击声成了车间的背景音。敲久了,他的左手食指和无名指间摩擦得茧子密布;拇指指甲时常被榔头敲得血肉模糊……

“他简直是光芒的神话,敲镊子是绝活。”光芒新能源股份有限公司技术部经理杜加华说,王锁刚的手工活牛过机器,他用镊子镊出的弧面,用检测工具R规一量,弧度刚刚好严丝合缝,比现在的智能数控机还精准。

也就是这一年,初创期的光芒面临危机。当时公司用的钢瓶调压阀模具来自南京军企业,老模具用久了再去买时,被拒之门外,理由是抵制竞争。没了模具,何谈产品?于是,做模具的任务就交给了手艺人王锁刚。

王锁刚捧着工具箱,照着书锯、凿、钻,常常一个人在车间里忙一天,一年后,车间的角落堆了3000多个模具样品。然而这些样品调试时失败了,他不信邪地拆开改,改了再试……

一年后,光芒第一个纯手工制作的调压阀模具诞生了。

最潮的技术大叔

从车工、修理钳工、模具钳工、保全工、工艺设计、工装设计到现在的产品设计与开发,王锁刚从“手工控”转向“技术控”,自学手绘图纸还不够,愣是在近年40岁时,啃下了CAD制图和三维制图。在此之外,他连鼠标怎么用都不知道。

“精细的工艺,靠手绘图纸表达耗时加倍,难度加倍,我得提高技术层面的效率。”1998年,王锁刚上马光芒热水器主设计师,负责电热水器的技术研发,开始正视自己的“短腿”。只要一得空,他就守着电脑画图纸。“那段时间眼睛一闭起来,全是线条和模块。”王锁刚说。

现在,他旗下的光芒新能源技术团队已经用上了最潮的图文档管理系统,所有技术资料、零件、图纸,都实现通用化、多维化、立体化,做到了图纸流程无纸化,缩短了设计研发周期,降低了设计成本。

研发新品产值近5亿元

在新桥镇光芒公司办公楼西侧,一个外置太阳能热水器测试系统记录着一段特殊的历史。

2008年,王锁刚主导阳台壁挂式太阳能研发项目,当时,市场上现有的阳台壁挂热水器都是全玻璃真空管集热器内置U型管流道,得热量不达标,安全隐患大。此后两年,他一一拆招,试制50多个样机。南京才有抗风专业测试基地,他又自制检测系统,安装在办公楼外测,周而复始地测试,寻找漏洞。

2010年5月,光芒阳台壁挂式太阳能热水系统面市。即便性能已稳定,王锁刚仍追加30多项工艺改革,让每只水箱降低成本100多元,提高生产率40%。在他手里,光芒设计研发2000多个产品。他负责与参加8项国家和行业标准的制定,设计与组建4条自动化流水生产线,淘汰2条落后生产线,让公司产能提高5倍,实现新品产值近5亿元。

信息速递

南京女职工开展信息应用技能竞赛

本报讯(宁工 朱波)日前,南京市总工会、市人社局、团市委联合主办的2016南京市职工职业技能大赛女职工信息应用技能竞赛开赛。来自全市140多家机关和企事业单位,36支队伍的173名女职工参加竞赛。本次竞赛分为理论与操作两个部分进行。获一等奖的选手,由南京市总工会根据评选办法考核合格后授予“南京市五一劳动奖章”;获一、二等奖的选手,由市人社局授予“南京市技术能手”称号;所有获奖选手由市总工会授予“南京市五一创新能手”称号;年龄在35周岁以上的获奖选手,由团市委授予“南京市青年岗位能手”称号。竞赛组委会给予获奖选手一定的物质奖励。理论和技能成绩均合格的选手,由市人社局核发高级工(三级)国家职业资格证书。

田明创新工作室晋升“国字号”

本报讯(王槐艾)日前,全国劳模、江苏油田职工田明创新工作室被批准为2016年国家职业技能大师工作室建设项目,同时获得10万元的中央财政补助资金,这也是扬州市首个晋升为“国字号”的技能大师创新工作室。

田明创新工作室成立于2010年,是江苏油田分公司以全国技术能手田明的名字命名成立的,主要致力于高效井下作业技术攻关,提高油田作业效益,降低生产成本。截至目前,田明创新工作室已培养学徒工32人,拥有革新成果90多项,其中一项成果荣获国家科技进步奖,工作室并先后被评为“全国能源化学系统劳模工作室”和“江苏省技能大师工作室”等殊荣。

靖江培训盆景制作技艺传承人

本报讯(秦洁 张静)日前,靖江市住建局工会、人社局工会联合举办了靖江市盆景制作艺术专题培训班,该市园艺界人士、盆景爱好者30多人参加培训。学员大多数是“80后”。

中国盆景艺术大师、扬派盆景省级“非遗”传承人林凤书先生,应邀给学员们详细讲解盆景的制作、养护方法,示范了水石盆景的制作、树桩盆景修剪、翻盆等技术要领。学员们利用双休日接受了理论和实操免费培训,并在大师的指导下,动手绑扎了小树桩盆景,制作了小型水石盆景。据悉,今后,主办方还将组建盆景艺术名师工作室,让名师带徒,并通过微信群定期发送行业信息,在线解答技术难题等。

船闸职工积极化解矛盾

本报讯(林玲)10月13日23时左右,一南京籍顶推船在施桥船闸三号闸闸口下行待闸即将进闸时,因民事纠纷,其债主前来闹事,站在三号闸上游闸门上阻止船闸值班员开闸门,并神情激动地要求值班员不允许该船过闸。值班员李前松劝阻无效后立即向运调中心值班副主任倪向阳汇报。倪向阳随即赶赴现场,以船闸相关运行管理规定和涉及船闸管理的法律法规规定,对干扰船闸正常运行的债主进行说服、教育、劝导,将其劝离现场,避免了矛盾激化,确保了船闸的正常运行。



马兵手捧心爱的大枣。

全国劳模马兵:一生只做一件事

本报记者 丁彬彬

一个洪泽湖畔的农家子,一个要把自己的一生奉献给泗洪父老乡亲的汉子,一个有着“兴高科农业、建富裕农村、做快乐农民”的现代农民企业家,在漫漫的人生道路上,马兵一步步地沿着自己选择的方向和既定的目标奋斗,用无声的行动攒积着一点点、一点一滴实实在在的成绩。他在广袤的大地上躬耕力行,用自己的心血和汗水,浇灌出一片神奇的枣园。他立志一生只做一件事——把大枣销往大江南北。

朴实的容颜、偏瘦的身材、睿智的眼神和不时流露出的率真的笑脸,刻画出苏北大地棱角分明的汉子形象。他,就是马兵。1968年6月生,大专文化,高级技师,现任江苏泗洪大枣协会会长,泗洪县团圆大枣种植专业合作社理事长。他是“江苏省优秀科技工作者”“江苏省农村青年创业致富带头人”,2005年荣获“全国劳动模范”称号。

枣园梦起,踏上创业路

马兵是一个地地道道的农民的儿子,从小一家10多口人的生活重担压得父母直不起腰,高中毕业成绩非常优秀的他不得不告别校园,与父亲一起挑起家庭的重担。

为了生存,他与父亲到处搜集致富信息,寻求致富的门道。一开始,引种了巨

峰葡萄,在一家人的辛勤劳作下,第二年就获益1万多元,被淮阴市政府表彰为“家庭经济标兵”。初尝致富的甜头,让他看到了生活的希望,也逐渐培养了科技兴农的观念,他和父亲一道醉心于果树栽培技术研究和开发。探索的路是艰辛的,坎坷的,无数个不眠之夜见证了他的努力与付出,不知道流了多少汗,不知道经历了多少失败,也曾想过放弃,但苏北汉子特有的执着、坚强让他坚持了下来。

天道酬勤,他成功了。1992年,他与父亲成功繁育出优良品种——“泗洪大枣”,果园里果子结得满枝满丫,树都被压弯了腰,果实色泽鲜艳,外观好,口感好,又大又香又甜,简直是人见人爱。该品种1995年经江苏省农作物品种审定委员会审定,同年参加省优质水果评比获金奖,1999年又被评为“江苏省优质水果”,此后不久,省农林厅将泗洪大枣列入江苏省十大名果行列。

马兵没有停下探索的脚步,他参与编纂了“泗洪大枣高产栽培技术”“无公害泗洪大枣栽培技术规程”“泗洪大枣地方标准”。按他的技术管理可以使泗洪大枣当年栽培,二年结果,第三年亩产鲜枣400—500公斤,四至五年进入丰产期,亩产鲜枣可达1500—2000公斤,每亩产值8000—10000元,经济效益比现有常规果树品种(如酥梨、巨丰葡萄、水蜜桃

等)高出50%以上。效益好了,影响大了,名气有了,订单也就多了。扩大生产基地,提高产出效益,实现规模效益也是大势所趋。他于2000年在县农业科技示范园内建立了50亩丰产示范园,2003年他又和农林局一起,在本县五里江农场建立了800亩泗洪大枣生产基地,目前他个人拥有泗洪大枣园310亩。

成立协会,推广致富经

为了使“泗洪大枣”这一名品迅速转化为经济品牌,成为农民致富的好项目,地方经济发展的支柱,带领乡亲们共同致富,马兵通过艰苦的努力和多方的帮助,于2000年4月组建了江苏省泗洪大枣协会,并开展了卓有成效的工作。

他通过协会的组织形式,把种植大枣的同志们组织到一起,进行栽培技术培训。每月一次不间断地向大家传授先进的枣树栽培管理技术和技能,会员们通过学习先进的科学技术、技能和管理方法。并把所学的技术,及时在自己的枣园中应用。通过这两年的推广来看,协会会员不仅掌握了枣树的管理技术,而且,还得到了较高的经济效益,同时还带动了周围的群众,目前,全县泗洪大枣种植面积达6000亩,产生了很好的社会效益。

为了更好地把泗洪大枣种植技术推广到生产中去,他根据每月的学习内容,编发了“泗洪大枣栽培技术简报”,把泗洪大枣的种植技术文字化、系统化地表现出来。简报不光有栽培技术,还有枣园病虫害识别、如何施肥、施药、无公害农产品禁用的农药等知识。结合每月的学习,会员们更准确地掌握了大枣管理技术,同时也解决了部分会员笔记难的问题。

富而思进,共走致富路

在今天的泗洪大地上,到处可见成片的枣林,秋后的枣林中,大若鸡蛋的果实挂满枝头,成箱的大枣装满车厢,无边的笑容荡漾在人们的脸上。

马兵探索协会+农户模式形成农业产业化经营的新格局,成立了泗洪县团圆大枣种植专业合作社,注册了“团圆”“洪果洪蔬”商标和“泗洪大枣”集体商标,也通过了无公害农产品认证,申请了国家商品条码,建成一座水果保鲜库。他为广大农户提供了一个良种供应、专家咨询、技术服务、信息交流等的服务窗口,坚持以增加农民收入为根本,以市场为导向,因势利导,发挥产业特色,形成了一套完整、严谨的经营模式,对农户采取“四个统一”即统一提供种苗、统一技术服务、统一协调外部环境、统一流通信息的管理办法,“改变一家一户单打独斗的传统模式,解决会员的后顾之忧,形成集团化的形式参与市场竞争,创名牌,做好做强泗洪大枣产业,实现产、供、销一条龙,贸、工、农一体化。”

在推广泗洪大枣的过程中,马兵能切实地按照党和政府的要求去做,服务“三农”献身“三农”,想为泗洪地方经济发展所想,急为大众枣农所急。虽然是经过自己长时间的心血付出而研究出来的各种种枣技术,他并没有占为己有,而是通过协会等多种渠道千方百计地传授给枣农,使大家都能在枣林中获得更大收益。在技术指导的同时,他还通过协会这一组织带领枣农们学习党和政府的政策、法规。他认为只有大家都富了,国家也就富了,国家富了,个人的日子也就好过了。

城项目部大新河水下施工,当时一开始的施工方案几经讨论业主都不满意,后来端传怀提出一个方案:采用大直径护筒围堰施工,利用通榆河西边打桩用的大直径护筒做成桩施工的围堰,这样既简化了施工流程加速了施工进度,又能废物利用节约成本。他的方案得到了业主方的肯定,施工过程也达到了很好的效果。

小白说他师傅其实就是个“老土”,手机除了接听电话,看新闻,其余的功能几乎不会用。不过有段时间,师傅突然换掉杂牌机,用上了“爱疯”6S,也洋气一回了。后来又知道,端传怀觉得苹果手机上网又方便,用小白帮忙装微信,学习了半天使用方法。

学会了用微信,端传怀从此多了一双眼睛,他每天利用这双电眼监测商品混凝土车沿途情况,控制施工进度和环保安全方面的监控比以前顺利多了。以前有些司机在运送途中会偷个小懒,在路边稍微休息一刻再送过来,现场工人望眼欲穿地等着。那时没装微信定位系统,人家以为可以钻个小空子,路上可以开慢点,现在司机们知道有双眼睛一直在盯着自己干活呢,就再也不敢拖沓了。

正在在端传怀的“呵斥”声中,该公司除了荣获令人自豪的奖项外,还创下连续20年无死亡事故的安全生产记录。



马兵拿着精选的大枣网上叫卖,畅销10多个省市。

一线职工风采

在他的“呵斥”声中结出硕果

通讯员 高罗胜 顾爱娟

中交第三航务工程局有限公司南京分公司,是一家中央直属企业。20多年来,这家企业承揽了20余项国家和地方的重大交通工程的建设任务,有许多项目获得了国家、省级的工程质量奖。其中,太仓三期工程获得2014—2015年度国家鲁班奖、无锡凤翔路工程获得2011年省扬子杯优质工程奖,是该公司获得奖项中最为耀眼的殊荣。而这些奖项的获得,与一位名叫端传怀的生产经理密切相关。工人们都说:是他用严厉的“呵斥”博得的硕果。

上世纪90年代初,端传怀走出校门,进入该公司工作,从技术员干起,后来,凭着过硬的技能和严格认真的工作态度,他被调任抓项目生产的副经理。在这岗位上,他干就是近20年。工程质量、安全生产这两项责任,就像两座大山一样压在身上。他每天巡查施工现场,常常呵斥一些施工人员,要求严格认真地按标准施工……开始大家很是不理解,甚至产生逆反心理,可他每一次

的“呵斥”总是帮施工单位及时发现施工中的隐患和安全上的险情。

有一次在盐城项目部工地上,他发现了一个不按图施工的情况,立马发火说:“就你们胆子壮,不怕死,让你按图施工,你眼睛是长到天上去了吗?按图施工你都干不好,不爱干就早点滚。”分包队伍的老张说被端总骂了也舒服,他骂人就是要你把活干到位。

端传怀的徒弟小白说,盐城项目部分包队伍一共有5家,现场的模板套数不多,必须有计划才能让模板有序周转,端总要求各施工队伍必须提前一周上报需要使用模板的型号,根据各家需要统一安排使用模板,有的分包队伍在时间观念上比较薄弱,模板使用完后不清洗上油,指望下家队伍去上,结果搞得别人不高兴,互相置气,难免影响进度,端总知道了,在现场开协调会,说“各位兄弟伙计,生产这么要紧,你们还干这么幼稚的事情,真是丢人,咱们都是一条绳子上的蚂蚱,一口大锅里吃饭,你不合作延误

工期,那大家就一同挨罚”。

其实端传怀骂人就是帮人。有一天,他在现场看见一个绑扎钢筋的工人戴着安全帽,但是没系安全带,立刻走过去用半截螺纹钢敲了敲他的帽子:“跟你老板说,我今天请他吃饭,他又中奖了。”那兄弟一激灵,知道咋回事了,系好安全帽带子继续干活去了。端传怀去钢筋下料车间看工人下料,现场截留的钢筋头七长八短,浪费严重。他开玩笑地对跟分包老板说,你这么干肯定钱太多,浪费材料跟你一点没关系是吧。后来,端传怀告诉分包队,在下料顺序上应该可以再科学点,比如,你的钢筋制作过程中,同一种规格钢筋往往有多种下料尺寸,不应按下单中的先后顺序下料,而应根据组合排列的规律先截长料,再做短料,这是钢筋下料时节省钢筋的一项原则。如果盲目下料一定会浪费材料,增加成本。

端传怀虽说负责搞生产这一块,但是成本意识一点不含糊,边做边算。盐

班组故事

绝活儿除隐患

通讯员 张明 李娟 记者 王槐艾

“13K7号位组件堵孔操作不顺利,来帮下忙。”前不久的一天凌晨3点,仪征化纤短纤中心二装置前纺工区西区班长孙俊睡梦中接到同事电话,他二话没说,翻身下床穿上工作服戴上安全帽就赶往现场。

同事之所以在凌晨打扰孙俊,是因为他在操作现场摸爬滚打30年,练就了堵孔的“绝活儿”。

“已经堵了4个了。”西区主操老崔在箱体温度达290摄氏度的组件下被烘烤了1个多小时,见到孙俊后赶忙通知卷绕岗位将丝束打大吸丝口,方便观察板面。孙俊接过强光手电筒,弯腰低头,照亮细如针尖的喷丝孔,仔细排查着。

“内圈有一个孔异常。”5分钟后,孙俊找到了异常孔,让老崔确认。“看到了,好像有好多孔交替出

现浆块。”“是中间那孔,由于出丝弯曲,粘连到其他细丝上。如果不把它堵上,就要影响其他孔的原丝质量。”“对,这个孔出丝不但弯曲,方向还不定。”

老崔起身后,孙俊立即按亮信号灯,通知卷绕工切断。卷绕工一切断,老崔就熟练地盖板、打开环吹、按停计量泵、拉开计量泵泵把……在下丝接近尾声时,孙俊立即站到组件下,用铲刀在板面异常位置边铲边观察下丝情况。不一会儿,孙俊脸上露出喜色。只见他把横咬在嘴里的器具握在右手,双眼紧盯着左手用手电筒照亮的孔位,右手往上一提,手腕一振,孔堵上了!

孙俊又快速拉上环吹,拧紧环吹头。很快,卷绕岗传来好消息,一切正常。